



АБРАЗИВНИЙ ЗАВОД НОВОАБРАЗИВ
144-А, вул. Харківська, Нова Водолага
Харківська область, Україна, 63202
Тел. +38 (057) 766-36-28

www.novoabrasive.com
info@novoabrasive.com



АБРАЗИВНІ КРУГИ
ГНУЧКІ АБРАЗИВИ
АЛМАЗНІ ДИСКИ
ПІЛЬНІ ДИСКИ
ЩІТКИ ПО МЕТАЛУ

2021/22

novoabrasive.com

1 АБРАЗИВНІ КРУГИ ПО МЕТАЛУ ТА КАМЕНЮ

- 19 Абразивні відрізнi круги по металу та нержавіючій сталі
- 26 Абразивні шліфувальні круги по металу та нержавіючій сталі
- 30 Абразивні відрізнi круги по каменю

2 ГНУЧКІ АБРАЗИВИ

- 36 Круги шліфувальні з нетканого матеріалу
- 36 Круги пелюсткові торцеві
- 39 Круги шліфувальні самозачепні
- 40 Основи для самозачепних кругів
- 40 Стрічки шліфувальні
- 41 Сітки шліфувальні
- 41 Губки шліфувальні

3 АЛМАЗНІ ДИСКИ

- 45 Алмазні диски Кераміка
- 46 Алмазні диски Сегмент
- 47 Алмазні диски Турбо
- 48 Алмазні шліфувальні чашки
- 48 Алмазні шліфувальні круги
- 49 Порівняльні тести дисків Турбо, Сегмент, Кераміка

4 ПИЛЯЛЬНІ ДИСКИ

- 54 Пиляльні диски універсальні для КШМ
- 54 Пиляльні диски по дереву
- 56 Пиляльні диски по ламінату, дереву та пластику
- 57 Пиляльні диски монолітні

5 ЩІТКИ ПО МЕТАЛУ

- 60 Щітки торцеві
- 61 Щітки конусні
- 62 Щітки кільцеві
- 63 Щітки для дреля
- 63 Набори щіток для дреля

6 ЩІТКИ РУЧНІ

- 66 Ручні щітки
- 67 Набори ручних щіток

3 ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

8 ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

15 БЕЗПЕКА

69 СЕРТИФІКАТИ
ВІДПОВІДНОСТІ

71 МАРКЕТИНГОВА
ПІДТРИМКА



Абразивний завод Новоабразив, заснований у 2012 році в Україні в селищі Нова Водолага, Харківська область. Основний напрямок діяльності — виробництво абразивних відрізних і шліфувальних кругів на бакелітовій зв'язці зі зміцнювальними елементами.

Підприємство оснащено сучасним італійським обладнанням провідних світових виробників Davide Maternini S.P.A. та ABRAPRESS S.R.L. На заводі впроваджені передові європейські технології виробництва абразивних кругів.

У 2015 році підприємство пройшло сертифікацію за стандартом ISO 9001. Також у 2015 році продукція пройшла сертифікацію в Ганновері, Німеччина, в лабораторії компанії MPA Hannover. За результатами тестування, німецькі фахівці підтвердили, що продукція NovoAbrasive відповідає всім вимогам з безпеки європейського стандарту EN 12413. З 2017 року NovoAbrasive є членом Європейської Федерації Виробників абразивів (FEPA).

Завод має все необхідне спеціальне обладнання для контролю якості, вся продукція проходить тестування на відповідність Європейському Стандарту Безпеки.

Завод щорічно виробляє понад 30 мільйонів абразивних відрізних та шліфувальних кругів по металу і каменю, відправляє свою продукцію в більш ніж 35 країн світу.



ЯКІСТЬ

Сировина європейського походження.
Провідне італійське обладнання та технології виробництва.
6 ступенів контролю якості продукції.

БЕЗПЕКА

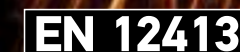
Продукція сертифікована:
ДСТУ ГОСТ 21963-2003
EN 12413
MPA Hannover
EAC
Завод сертифікований:
ISO 9001:2015

ШВИДКІСТЬ

Постійна наявність товару.
Короткий термін виробництва 15-30 днів.
Допомога в організації доставки.

ЛОЯЛЬНІСТЬ

Виробляємо більше 50-ти приватних торгових марок.
Відкриті умови співпраці.
Прозора цінова політика.
Постійна маркетингова підтримка.
Захист інтересів дистриб'юторів.

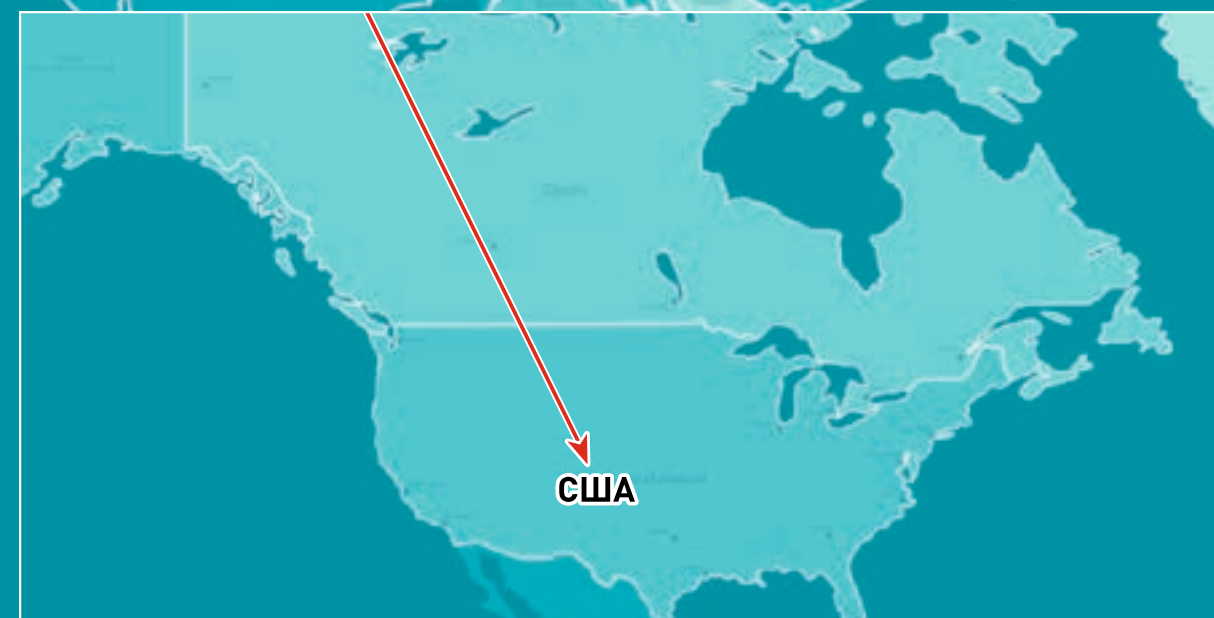


**УКРАЇНА
ХАРКІВ
НОВА ВОДОЛАГА**



ПАРТНЕРСТВО

- ✓ **5 000 000+** кінцевих користувачів.
- ✓ Вироби Абразивного заводу Новоабразив експортуються в **30+** країн світу.
- ✓ У нас є **200+** дилерів і ми запрошуємо приєднатися до нашої дилерської мережі.
- ✓ **50+** клієнтів приватних торгових марок.





Дорогий Партнере,

Все, що Ви побачите тут — результат майже десятирічної роботи молодого, професійного колективу однодумців.

Новоабразив — це передова українська компанія-розробник та виробник абразивних інструментів на бакелітовій зв'язці. На момент запуску у 2012 році, компанія виробляла 35 найменувань відрізних і шліфувальних кругів на бакелітовій зв'язці зі зміцнювальними елементами. На початку 2021 року компанія виробляє понад 150 найменувань продукції в 3-х категоріях.

Шестиступінчаста система контролю якості продукції дала можливість вільно пройти сертифікацію QMS ISO 9001 у 2015 р. Усі наступні етапи розвитку компанії проходили в дусі QMS - постійне зростання та вдосконалення. Як результат, у 2018 році на базі підприємства було засновано Науково-дослідний центр NovoAbrasive.

Результатом досліджень у галузі термічної обробки шліфувальних матеріалів став запуск серійного виробництва преміального сегменту різальних та шліфувальних кругів NovoAbrasive Extreme.

Команда професіоналів NovoAbrasive спрямована на повну технічну підтримку у виборі необхідних абразивних інструментів. Спираючись на багаторічний виробничий досвід, інноваційність та значущість в абразивній галузі, компанія готова не лише виробити необхідний інструмент для замовника, але і налаштувати або створити новий та разом задовольнити потреби кожного клієнта.



З повагою, головний технолог
Гнат Башмаков



Підготовка армувальних елементів

Завдяки власному станку для нарізання армувальних елементів, підприємство може вчасно проводити переналадження обладнання для виготовлення кругів різної товщини та діаметра.



Вхідний контроль якості сировини

Висока якість абразивних кругів NovoAbrasive на пряму залежить від якості складових компонентів абразивної суміші, яка складається з абразивного зерна електрокорунду, рідкої бакелітової смоли, порошкової смоли та ряду наповнювачів для покращення відведення тепла з зони різання, збільшення загальної твердості круга та покращення когезійного зв'язку між складовими виробу.

На цьому етапі проводиться:

- Контроль в'язкості рідких смол;
- Перевірка хімічного складу сухих та рідких компонентів суміші;
- Контроль насипної ваги;
- Розсів шліфматеріалів на відповідність стандарту FEPA;
- Візуальний контроль етикетки та упаковки..



Приготування суміші

Основні фактори, які забезпечують якісну суміш:

- використання скріплювальних матеріалів і наповнювачів провідних європейських виробників (Німеччина, Італія, Угорщина);
- забезпечення найбільш сприятливих умов зберігання рідкого бакеліту у спеціальному охолоджуваному складі;
- підготовка суміші в змішувальних машинах, обладнаних системою програмного управління, яка виключає помилки людини;
- зберігання готової суміші в спеціальному складі зі стабільною температурою та вологістю повітря.



Формування круга

- Абразивний завод Новоабразив використовує найсучасніші преса від провідних італійських виробників.
- У процесі формування абразивних кругів вплив людських помилок зводиться до мінімуму завдяки використанню пресів з високим рівнем автоматизації.
- Персонал з контролю якості забезпечує постійний моніторинг геометричних розмірів, дисбалансу та ваги продукту під час виробничого процесу.
- З метою забезпечення стабільного стану готової суміші, що використовується у виробництві, формувальна станція обладнана системою автоматичного кондиціювання та зволоження повітря.



Розміщення
першого
шару сітки
зі скловолокна



Розміщення етикетки



Дозування
та наповнення
суміші



Розміщення
калібрувального
кільця



Розміщення
другого
шару сітки
зі скловолокна



Пресування
та виймання круга

Термічна обробка (бакелізація)

Печі, що використовуються на заводі, обладнані контролерами, що дозволяють програмувати різні цикли термічної обробки круга. Найважливішою перевагою технології бакелізації на підприємстві є використання алюмінієвих дисків під час термообробки, які забезпечують рівномірний розподіл тепла по поверхні круга.



Тестування кругів

Після термічної обробки круги підлягають випробуванням і проходять контроль якості. Відділ контролю якості перевіряє круги за такими параметрами: розміри круга, його вага та незбалансованість, тест на швидкість розриву, випробування на бокове навантаження, випробування на удар, перевірку міцності та ефективність роботи круга.

Кожна партія абразивного інструмента проходить наступні випробування:



Перевірка дисбалансу та ваги
абразивного круга



Тест на безпеку - випробування
на розрив круга



Випробування ріжучих
властивостей інструменту



Візуальний контроль всіх геомет-
ричних розмірів круга



Випробування на бокове наванта-
ження та випробування на удар



Визначення коефіцієнту різі

Технічна інформація

Тип круга



Серії якості

Побутова серія

STANDARD



Професійна серія

PROFI



Промислова серія

EXTREME



Жорсткість шліфувальних кругів з нетканого матеріалу

HARD

Жорсткий

SOFT

М'який

Характеристики



На 100% вища швидкість різання порівняно з серією Basic



На +50% вища швидкість різання порівняно з серією Standard



На +30% вища швидкість різання порівняно з серією Standard.
*для алмазних дисків порівняння з серією Basic.



В 7 разів підвищений ресурс порівняно з серією Standard.
*для алмазних дисків порівняння з серією Basic. Ресурс в два рази більше.



У 5 разів підвищений ресурс порівняно з серією Standard.
*для алмазних дисків порівняння з серією Basic. Ресурс на 30 відсотків більше.



Кількість пелюсток



Стійкість до високих температур



Максимальна швидкість об/хв.



Товщина основи



Різьба кріплення



Діаметр перехідника



Самозащепна основа (ліпучка)



Отвори для видалення пилу



Кількість в упаковці



Кут нахилу



Ширина напайки



Кількість зубів



Мокрий різ



Мокрий різ



Побутова серія



Професійна серія



Індустріальна серія



Технологія гарячого пресування



Висока продуктивність різання



100% балансування диска



+ Діаметр дроту 0,5 мм



Довжина дроту – 25 мм,



Додаткова термообробка дроту



Латунь



Кобальт-вольфрам



Стійкість до кислот



Ширина алмазного сегменту



Шліфування пазів



Шліфування вигнутих поверхонь



Захист від потрапляння води в процесі роботи

Технічна інформація

Матеріали



Сертифікати та стандарти



Сертифікат відповідності європейським вимогам якості виробництва



Європейський сертифікат відповідності стандарту EN 12413



Член європейської асоціації виробників абразивів



Німецька гарантія безпеки

EN 12413

Міжнародний стандарт безпеки для абразивних відрізних та шліфувальних кругів

EN 13236

Міжнародний стандарт безпеки для алмазних дисків

EN 847-1

Міжнародний стандарт безпеки для пиляльних дисків з твердосплавними напайками

EN 13743

Міжнародний стандарт безпеки для абразивних виробів на гнучкій основі напайками



Сертифікат Митного союзу



Сертифікат про зміст допустимої норми шкідливих речовин

Знаки безпеки



Використовуйте засоби індивідуального захисту (рукавиці)



Не користуйтеся пошкодженим кругом



Ознайомтеся з інструкцією перед використанням



Не різати цвяхи



Використовуйте засоби індивідуального захисту (окуляри, респіратори, навушники)



Не для шліфування



Використовуйте засоби індивідуального захисту (захисні черевики)

Інструмент



Стрічкова шліфувальна машина



Шурупверт



Ексцентрикова шліфувальна машина



Кутова шліфувальна машина (КШМ)



Дриль



Ручна терка



Точильний верстат



Циркулярна пила



Плиткоріз



Бензоріз



Монтажна пила

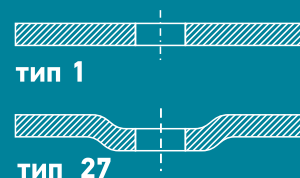
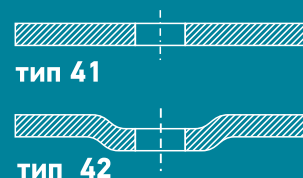
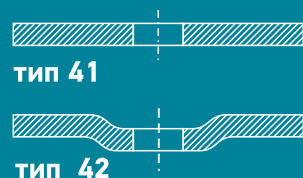
Відрізні круги
для металу



Відрізні круги
для каменю



Шліфувальні круги
для металу



Умовні позначення

Назва (призначення)

Серія

Артикул

Матеріал застосування

Швидкість
обертання, об/хв

Максимальна робоча
швидкість різання, м/с

Документ, що регулює
виробництво:
1. ГОСТ 21963: 2003
- відрізні круги
2. ТУ У 23.9-38633740-001: 2013
- шліфувальні круги

Основні розміри, мм:
(зовнішній діаметр
x товщина x розмір отвору)

Знаки безпеки



Умовні позначення

Зовнішній діаметр, товщина, розмір отвору

Не містить залізо, сірку, хлор ($\leq 0,01\%$)



Тип круга
(41,1 - плоска, 27,42 - конусна форма)

Міжнародне маркування абразиву:
матеріал, зерно, твердість і тип

Застосування кругів за матеріалами

Типове застосування відрізних кругів залежно від їх товщини та абразивного матеріалу.

Тип ріжучого круга	Товщина круга, мм	Призначення
Круги відрізні по металу	0,8 - 1,6	Тонкий металевий лист, тонкостінні труби і профілі, в т.ч. з інструментальної та нержавіючої сталей. Товщина відрізуваних профілів ≤ 3 мм.
	1,8 - 2,0	Сталеві заготовки малого поперечного перерізу (в т.ч. труби, сталеві листи) з інструментальних, жаростійких марок сталей, чавуну, кольорових металів.
	2,5	Сталеві заготовки великого поперечного перерізу з високоміцних, інструментальних, жаростійких марок сталей.
	2,5 - 4,0	Різання різноманітних заготовок зі сталі, в т.ч. відливок і виробів промислового призначення, і т.п.
Круги відрізні по каменю	1,2 - 1,6	Для тонкого різання керамічної та іншої плитки, скляних виробів, полімерних матеріалів і т.п.
	2,0	Для різання заготовок малого поперечного перерізу з граніту, тех. кераміки, електрофарфору, черепиці, шиферу, керамічних труб, спецскла.
	2,5	Деталі та фрагменти з бетону, граніту, кераміки, фарфору, черепиці, шиферу, керамічних труб, вогнетривкої і будівельної цегли.
	2,5 - 4,0	Для різання заготовок з асфальту, залізобетону, граніту, мармуру, базальту.

Структура абразивного круга



- 1 Армоване скловолокно
- 2 Суміш корунду (абразивного зерна) і смоли
- 3 Армоване скловолокно
- 4 Етикетка
- 5 Металеve кільце

РЕКОМЕНДАЦІЇ FERA ЩОДО БЕЗПЕЧНОГО ВИКОРИСТАННЯ ВІДРІЗНИХ ТА ЗАЧИСНИХ КРУГІВ ПРИ РОБОТІ ЗІ ШЛІФУВАЛЬНОЮ МАШИНОЮ.

РОБИТИ

- Переконайтесь, що круг з маркуванням EN 12413 та терміном придатності.
- Завжди читайте інструкцію з техніки безпеки.
- Огляньте круг на предмет пошкоджень або дефектів.
- Перевірте відповідність швидкостей на диску та машині.
- Зафіксуйте фланці правильно.
- Переконайтесь, що захист встановлено.

НЕ РОБИТИ

- Не використовуйте круг без маркування EN 12413.
- Не викидайте інструкцію та перечитуйте перед використанням.
- Ніколи не використовуйте пошкоджені круги.
- Не використовуйте круг, якщо швидкості на диску та машині не відповідні або відсутні.
- Фланці неправильно вирівняні.
- Ніколи не використовуйте без захисту.

РОБИТИ

- Надійно зафіксуйте робочу поверхню.
- Використовуйте засоби захисту.
- Використовуйте лише для різання.
- Використовуйте тільки для шліфування.
- Завжди тримайте інструмент прямо.
- Тримайте ріжучий інструмент вільно.

НЕ РОБИТИ

- Ніколи не різте погано зафіксовану деталь.
- Ніколи не різте без засобів захисту.
- Не шліфуйте відрізним кругом.
- Не використовуйте для різання, окрім спеціально зазначених випадків.
- Ніколи не крутіть інструмент під час різання.
- Не докладайте надмірних зусиль.

НЕПРАВИЛЬНЕ ВИКОРИСТАННЯ АБРАЗИВНОГО ІНСТРУМЕНТУ МОЖЕ БУТИ ДУЖЕ НЕБЕЗПЕЧНИМ.

АБРАЗИВНІ КРУГИ ПО МЕТАЛУ ТА КАМЕНЮ

Абразивні круги по металу та каменю

**Novo
Abrasive**

Асортимент абразивного інструменту



★★★★★ Промислова серія

Абразивні відрізи та шліфувальні круги ТМ NovoAbrasive Extreme. Серія відрізних кругів для промислового використання.

Абразивні круги серії Extreme відрізняється рекордними показниками коефіцієнту різ, швидкості різання та зручністю під час роботи. Круги мають у своєму складі добавки для покращення відведення тепла з зони різ.

- Модифікований електрокорунд з активним керамічним покриттям +50% швидкості різ;
- Спеціальна зв'язка зі зміцнювальними добавками забезпечує до 7 разів підвищений ресурс*;
- Захист від потрапляння води на круг в процесі роботи;
- Європейська сертифікація визнана у Світі (EN12413 MPA Hannover);
- Призначені для обробки нержавіючої сталі (Fe+S+Cl<0,1%).



★★★★☆ Професійна серія

Абразивні відрізи та шліфувальні круги ТМ NovoAbrasive Profi та ТМ WellCut.

Серія відрізних кругів для професійного та домашнього використання. Мають високі показники коефіцієнту різ, швидкості різання та доступну ціну. Круги мають у своєму складі добавки для покращення відведення тепла з зони різ.

- Електрокорунд підвищеної якості + 30% швидкості різ*;
- Оптимізована рецептура зв'язки забезпечує до 5 разів підвищений ресурс*;
- Європейська сертифікація визнана у Світі (EN12413 MPA Hannover);
- Призначені для обробки нержавіючої сталі (Fe+S+Cl<0,1%).



★★★★☆ Побутова серія

Абразивні відрізи та шліфувальні круги ТМ NovoAbrasive Standard та ТМ Гетьман.

Відрізи круги характеризуються високою якістю та швидкістю різ для побутового застосування. Виготовлені з нормального електрокорунду та мають у своєму складі добавки для зниження теплоутворення в зоні різ.

- Висока швидкість та ріжуча здатність для побутового застосування;
- Європейська сертифікація визнана у Світі (EN12413 MPA Hannover);
- Призначені для обробки металу та нержавіючої сталі (Fe+S+Cl<0,1%).

* Порівняння швидкості та ресурсу відносно стандартної серії кругів.

2021

novoabrasive.com

АБРАЗИВНІ ВІДРІЗНІ КРУГИ ПО МЕТАЛУ ТА НЕРЖАВІЮЧІЙ СТАЛІ

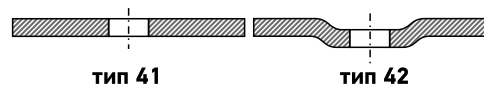
Відрізні круги виробництва абразивного заводу Новоабразив на бакелітовій основі зі зміцнювальними елементами. Висока якість забезпечується сировиною провідних європейських постачальників, автоматизацією італійських виробничих ліній та перевіреною технологією виробництва. Завдяки відсутності домішок Заліза, Хлору, Сірки ($Fe+Cl+S<0,1\%$) та використанню спеціальних добавок для покращення відведення тепла з зони різку, всі серії кругів підходять для різку нержавіючої сталі. Абразивні круги виробництва заводу Новоабразив виготовляються відповідно до стандарту ДСТУ ГОСТ 21963-2003, та міжнародного стандарту безпеки EN 12413. Вони мають європейський сертифікат відповідності MPA Hannover (Німеччина). А сам завод є членом європейської асоціації виробників абразивів FEPA та пройшов сертифікацію у відповідності зі стандартом ISO 9001:2015.

★★★★★ Промислова серія

NovoAbrasive Extreme - це новітня розробка преміум-якості від фахівців абразивного заводу Новоабразив. Круги цієї серії створені за унікальною формулою та за допомогою інноваційних технологічних рішень, мають рекордні показники ресурсу, швидкості різання та комфорту під час роботи.

Основа відрізних кругів NovoAbrasive Extreme складається з модифікованого плавленого корунду з активним покриттям, що дозволило підвищити їх механічну міцність. Завдяки передовим нововведенням у виробництві кругів, нам вдалося досягти високої продуктивності інструменту та максимально підвищити експлуатаційні показники.

Відрізні круги по металу і нержавіючій сталі NovoAbrasive Extreme



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 1,0 x 22,23	41	13300	25	25	A 60 S BF	NAECD11510
115 x 1,2 x 22,23	41	13300	25	25	A 46 S BF	NAECD11512
115 x 1,6 x 22,23	41	13300	25	25	A 36 S BF	NAECD11516
125 x 1,0 x 22,23	41	12250	25	25	A 60 S BF	NAECD12510
125 x 1,2 x 22,23	41	12250	25	25	A 46 S BF	NAECD12512
125 x 1,6 x 22,23	41	12250	25	25	A 36 S BF	NAECD12516
150 x 1,6 x 22,23	41	10200	25	25	A 36 S BF	NAECD15016
180 x 1,6 x 22,23	41	8500	25	25	A 36 S BF	NAECD18016
230 x 1,6 x 22,23	41	6650	25	25	A 36 S BF	NAECD23016
230 x 1,9 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	NAECD23019
230 x 2,0 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	NAECD23020
180 x 3,0 x 22,23	42	8850	25	25	A 30 S BF	NAECD18030/42

★★★★★ Професійна серія

Серія відрізних кругів для професійного та домашнього використання. Мають оптимальне співвідношення ріжучої здатності ресурсу та ціни. В основі кругів використовується нормальний електрокорунд підвищеної якості та спеціальні добавки для покращення відведення тепла з зони різку.

Відрізні круги по металу і нержавіючій сталі NovoAbrasive Profi

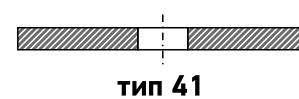


Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 0,8 x 22,23	41	13300	25	200	A 60 S BF	WM11508
115 x 1,0 x 22,23	41	13300	25	200	A 60 S BF	WM11510
115 x 1,2 x 22,23	41	13300	25	200	A 46 S BF	WM11512
115 x 1,6 x 22,23	41	13300	25	200	A 36 S BF	WM11516
115 x 2,0 x 22,23	41	13300	25	100	A 30 S BF	WM11520
115 x 2,5 x 22,23	41	13300	25	100	A 30 S BF	WM11525
115 x 3,0 x 22,23	41	13300	25	100	A 30 S BF	WM11530
115 x 3,2 x 22,23	41	13300	25	100	A 30 S BF	WM11532
125 x 0,8 x 22,23	41	12250	25	200	A 60 S BF	WM12508
125 x 1,0 x 22,23	41	12250	25	200	A 60 S BF	WM12510
125 x 1,2 x 22,23	41	12250	25	200	A 46 S BF	WM12512
125 x 1,6 x 22,23	41	12250	25	200	A 36 S BF	WM12516
125 x 2,0 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	WM12520
125 x 2,5 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	WM12525
125 x 3,0 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	WM12530
125 x 3,2 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	WM12532
150 x 1,6 x 22,23	41	10200	25	75	A 36 S BF	WM15016
150 x 2,0 x 22,23	41	10200	25	50	A 30 S BF	WM15020
150 x 2,5 x 22,23	41	10200	25	50	A 30 S BF	WM15025
150 x 3,0 x 22,23	41	10200	25	50	A 30 S BF	WM15030
180 x 1,6 x 22,23	41	8500	25	75	A 36 S BF	WM18016
180 x 2,0 x 22,23	41	8500	25	50	A 30 S BF	WM18020
180 x 2,5 x 22,23	41	8500	25	50	A 30 S BF	WM18025
180 x 3,0 x 22,23	41	8500	25	50	A 30 S BF	WM18030
180 x 4,0 x 22,23	41	8500	25	25	A 30 R BF	WM18040
230 x 1,6 x 22,23	41	6650	25	25	A 36 S BF	WM23016
230 x 1,9 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	WM23019
230 x 2,0 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	WM23020

Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
230 x 2,5 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	WM23025
230 x 3,0 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	Wm23030
230 x 3,2 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	WM23032
300 x 3,0 x 32	41	5100	15	15	A24P BF	WM30030
350 x 2,6 x 25,4	41	4400	15	15	A 24 P BF	WM35026
350 x 3,0 x 25,4	41	4400	15	15	A24P BF	WM35030
350 x 3,5 x 25,4	41	4400	15	15	A24P BF	WM35035
350 x 3,5 x 32	41	4400	15	15	A24P BF	WM35035/32
350 x 4,0 x 25,4	41	4400	15	15	A 24 P BF	WM35040
355 x 3,0 x 25,4	41	4400	15	15	A24P BF	WM35530
355 x 3,5 x 25,4	41	4400	15	15	A24P BF	WM35535
400 x 3,5 x 32	41	3850	10	10	A24P BF	WM40035
400 x 4,0 x 32	41	3850	10	10	A 24 P BF	WM40040
115 x 3,0 x 22,23	42	13300	25	100	A 30 S BF	WM4211530
125 x 3,0 x 22,23	42	12250	25	100	A 30 S BF	WM4212530
180 x 3,0 x 22,23	42	8500	25	50	A 30 S BF	WM4218030
230 x 1,9 x 22,23	42	6650	25	25	A 30 S BF	WM4223019
230 x 3,0 x 22,23	42	6650	25	25	A 30 S BF	WM4223030



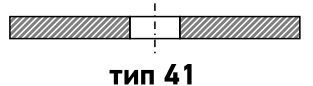
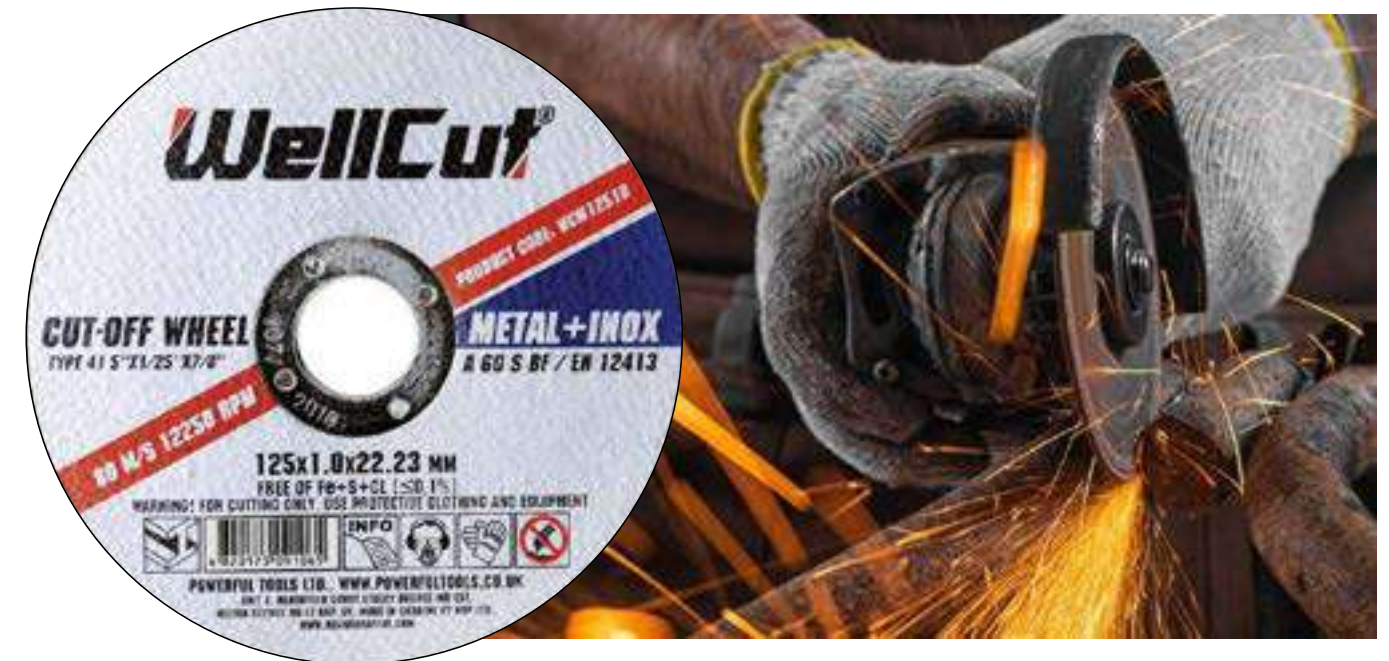
Відрізні круги по металу і нержавіючій сталі в боксах NovoAbrasive Profi



тип 41

Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 1,0 x 22,23	41	13300	10	10	A 60 S BF	WM11510-10
125 x 1,0 x 22,23	41	12250	10	10	A 60 S BF	WM12510-10

Відрізні круги по металу і нержавіючій сталі WellCut

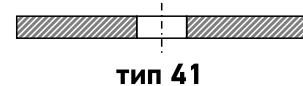


тип 41

Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 0,8 x 22,23	41	13300	25	200	A 60 S BF	WCM11508
115 x 1,0 x 22,23	41	13300	25	200	A 60 S BF	WCM11510
115 x 1,2 x 22,23	41	13300	25	200	A 46 S BF	WCM11512
115 x 1,6 x 22,23	41	13300	25	200	A 36 S BF	WCM11516
115 x 2,0 x 22,23	41	13300	25	100	A 30 S BF	WCM11520
115 x 3,2 x 22,23	41	13300	20	80	A 30 S BF	WCM11532
125 x 0,8 x 22,23	41	12250	25	200	A 60 S BF	WCM12508
125 x 1,0 x 22,23	41	12250	25	200	A 60 S BF	WCM12510
125 x 1,2 x 22,23	41	12250	25	200	A 46 S BF	WCM12512
125 x 1,6 x 22,23	41	12250	25	200	A 36 S BF	WCM12516
125 x 2,0 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	WCM12520
125 x 3,2 x 22,23	41	12250	20	80	A 30 S BF	WCM12532
150 x 1,6 x 22,23	41	10200	25	75	A 36 S BF	WCM15016
150 x 2,0 x 22,23	41	10200	25	50	A 30 S BF	WCM15020
180 x 1,6 x 22,23	41	8500	25	75	A 36 S BF	WCM18016
180 x 2,0 x 22,23	41	8500	25	50	A 30 S BF	WCM18020
230 x 1,6 x 22,23	41	6650	25	25	A 36 S BF	WCM23016
230 x 1,9 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	WCM23019
230 x 2,5 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	WCM23025
230 x 3,2 x 22,23	41	6650	20	20	A 30 S BF	WCM23032
300 x 3,0 x 32	41	5100	15	15	A 24 P BF	WCM30030
350 x 3,0 x 25,4	41	4400	15	15	A 24 S BF	WCM35030
400 x 3,5 x 32	41	3850	10	10	A 24 S BF	WCM40035

Відрізні круги для рейок NovoAbrasive Profi

Дані круги призначені для різки будь-яких видів рейок на стаціонарному та ручному обладнанні. Використання спеціального загартованого електрокорунду у поєднанні з м'якою зв'язкою дозволяє швидко й ефективно здійснювати операції різання. Швидкість обертання 100 метрів у секунду. Оброблюваний матеріал: гартована сталь.



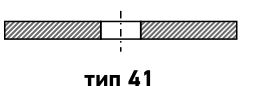
Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
350 x 3,5 x 25,4	41	5500	15	15	A 24 N BF	WM35035R
400 x 3,5 x 32	41	4800	10	10	A 24 N BF	WM40035R



★★★★★ Побутова серія

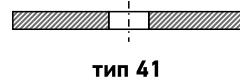
Абразивний завод Новоабразив також пропонує лінійку відрізних кругів для побутового застосування. Продукція характеризується високою якістю та швидкістю різки в низькому ціновому сегменті для домашніх майстрів. виготовлені з нормального електрокорунду та мають в своєму складі добавки для зниження теплоутворення в зоні різки.

Відрізні круги по металу та нержавіючій сталі NovoAbrasive Standard



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 1,0 x 22,23	41	12250	25	200	A 60 S BF	NAB11510
115 x 1,2 x 22,23	41	12250	25	200	A 46 S BF	NAB11512
115 x 1,6 x 22,23	41	12250	25	200	A 36 S BF	NAB11516
115 x 2,0 x 22,23	41	13300	25	100	A 30 S BF	NAB11520
115 x 2,5 x 22,23	41	13300	25	100	A 30 S BF	NAB11525
125 x 1,0 x 22,23	41	13300	25	200	A 60 S BF	NAB12510
125 x 1,2 x 22,23	41	13300	25	200	A 46 S BF	NAB12512
125 x 1,6 x 22,23	41	13300	25	200	A 36 S BF	NAB12516
125 x 2,0 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	NAB12520
125 x 2,5 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	NAB12525
125 x 3,0 x 22,23	41	12250	25	150	A 30 S BF	NAB12530
150 x 1,6 x 22,23	41	10200	25	75	A 36 S BF	NAB15016
150 x 2,0 x 22,23	41	10200	25	50	A 30 S BF	NAB15020
150 x 2,5 x 22,23	41	10200	25	50	A 30 S BF	NAB15025
180 x 1,6 x 22,23	41	8500	25	75	A 36 S BF	NAB18016
180 x 2,0 x 22,23	41	8500	25	50	A 30 S BF	NAB18020
180 x 2,5 x 22,23	41	8500	25	50	A 30 S BF	NAB18025
230 x 1,6 x 22,23	41	6650	25	25	A 36 S BF	NAB23016
230 x 1,9 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	NAB23019
230 x 2,0 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	NAB23020
230 x 2,5 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	NAB23025
230 x 3,0 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	NAB23030
300 x 3,0 x 32	41	5100	5	15	A 24 P BF	NAB30030

Відрізні круги по металу та нержавіючій сталі Гетьман



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 1,0 x 22,23	41	13300	25	200	A 60 S BF	010115
115 x 1,2 x 22,23	41	13300	25	200	A 46 S BF	112115
115 x 1,6 x 22,23	41	13300	25	200	A 36 S BF	2616115
125 x 1,0 x 22,23	41	12250	25	200	A 60 S BF	210125
125 x 1,2 x 22,23	41	12250	25	200	A 46 S BF	312125
125 x 1,6 x 22,23	41	12250	25	200	A 36 S BF	416125
125 x 2,0 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	122125
125 x 2,5 x 22,23	41	12250	25	100	A 30 S BF	132125
150 x 1,6 x 22,23	41	10200	25	75	A 36 S BF	516150
150 x 2,0 x 22,23	41	10200	25	50	A 30 S BF	152150
180 x 1,6 x 22,23	41	8500	25	75	A 36 S BF	616180
180 x 2,0 x 22,23	41	8500	25	50	A 30 S BF	172180
230 x 2,0 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	720230
230 x 2,5 x 22,23	41	6650	25	25	A 30 S BF	825230
300 x 3,0 x 32	41	5100	15	15	A 24 P BF	213300
350 x 3,0 x 25,4		4400	15	15	A 24 P BF	223350



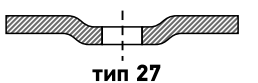
АБРАЗИВНІ ШЛІФУВАЛЬНІ КРУГИ ПО МЕТАЛУ ТА НЕРЖАВІЮЧІЙ СТАЛІ

Шліфувальні круги на бакелітовій основі NovoAbrasive призначені для обдирних та шліфувальних робіт з металом та нержавіючою сталлю. Завдяки відсутності домішок Заліза, Хлору, Сірки (Fe+Cl+S) та використанню спеціальних добавок для покращення відведення тепла з зони контакту, всі серії кругів підходять для шліфування нержавіючої сталі. Шліфувальні круги виробництва заводу Новоабразив виготовляються відповідно до технічних умов ТУ У 23.9-37762568-001: 2014, та у відповідності з міжнародним стандартом безпеки EN 12413. Вони мають європейський сертифікат відповідності MPA Hannover (Німеччина), а сам завод є членом європейської асоціації виробників абразивів FEPA та пройшов сертифікацію у відповідності зі стандартом ISO 9001:2015.

★★★★★ Промислова серія

Novoabrasive Extreme – це шліфувальний інструмент преміальної якості. Дана серія кругів має рекордний ресурс, високу швидкість та зручність під час виконання робіт пов'язаних з шліфуванням металу та нержавіючої сталі. В основі шліфувальних кругів NovoAbrasive Extreme використовується модифікований плавлений корунд з активним покриттям, що дозволило підвищити їх механічну міцність та спеціальні добавки для покращення відведення тепла з зони шліфування. Завдяки впровадженню новітніх інженерних рішень у виробництві шліфувальних кругів, вони відрізняються максимальною продуктивністю та найвищими експлуатаційними показниками.

Шліфувальні круги NovoAbrasive Extreme



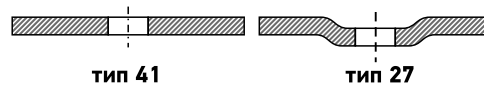
Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 6,0 x 22,23	27	13300	10	10	A 24 R BF	NAEGD11560/27
125 x 6,0 x 22,23	27	12250	10	10	A 24 R BF	NAEGD12560/27
180 x 6,0 x 22,23	27	8500	10	10	A 24 R BF	NAEGD18060/27
230 x 6,0 x 22,23	27	6650	10	10	A 24 R BF	NAEGD23060/27



☆☆☆☆☆ Професійна серія

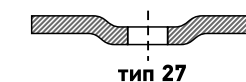
Шліфувальні круги серії Profi призначені для шліфування металу та нержавіючої сталі в професійному та побутовому використанні. Вони мають оптимальне співвідношення ресурсу, швидкості обробки матеріалу та ціни. Для виробництва кругів даної серії використовується електрокорунд підвищеної якості та спеціальні добавки для зниження теплоутворення в зоні шліфування.

Шліфувальні круги NovoAbrasive Profi



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 6,0 x 22,23	1	13300	10	40	A 24 R BF	WG11560
115 x 8,0 x 22,23	1	13300	10	40	A 24 R BF	WG11580
125 x 6,0 x 22,23	1	12250	10	40	A 24 R BF	WG12560
125 x 8,0 x 22,23	1	12250	10	40	A 24 R BF	WG12580
150 x 6,0 x 22,23	1	10200	10	20	A 24 R BF	WG15060
150 x 8,0 x 22,23	1	10200	10	20	A 24 R BF	WG15080
180 x 6,0 x 22,23	1	8500	10	20	A 24 R BF	WG18060
180 x 8,0 x 22,23	1	8500	10	20	A 24 R BF	WG18080
230 x 6,0 x 22,23	1	6650	10	10	A 24 R BF	WG23060
230 x 8,0 x 22,23	1	6650	10	10	A 24 R BF	WG23080
115 x 6,0 x 22,23	27	13300	10	40	A 24 R BF	WG2711560
115 x 8,0 x 22,23	27	13300	10	40	A 24 R BF	WG2711580
125 x 6,0 x 22,23	27	12250	10	40	A 24 R BF	WG2712560
125 x 8,0 x 22,23	27	12250	10	40	A 24 R BF	WG2712580
150 x 6,0 x 22,23	27	10200	10	20	A 24 R BF	WG2715060
150 x 8,0 x 22,23	27	10200	10	20	A 24 R BF	WG2715080
180 x 6,0 x 22,23	27	8500	10	20	A 24 R BF	WG2718060
180 x 8,0 x 22,23	27	8500	10	20	A 24 R BF	WG2718080
230 x 6,0 x 22,23	27	6650	10	10	A 24 R BF	WG2723060
230 x 8,0 x 22,23	27	6650	10	10	A 24 R BF	WG2723080

Шліфувальні круги WellCut



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 6,0 x 22,23	27	13300	10	40	A 24 R BF	WCG2711560
125 x 6,0 x 22,23	27	12250	10	40	A 24 R BF	WCG2712560
150 x 6,0 x 22,23	27	10200	10	20	A 24 R BF	WCG2715060
180 x 6,0 x 22,23	27	8500	10	20	A 24 R BF	WCG2718060
230 x 6,0 x 22,23	27	6650	10	10	A 24 R BF	WCG2723060

☆☆☆☆☆ Побутова серія

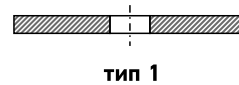
Стандартна серія кругів - найкраще рішення для побутового використання. Призначені для шліфування металу та нержавіючої сталі, мають високий ресурс та швидкість шліфування. Круги виготовлені на основі нормального електрокорунду та мають у своєму складі домішки для покращення відведення тепла з зони шліфування.

Шліфувальні круги NovoAbrasive Standard



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 6,0 x 22,23	27	13300	10	40	A 24 R BF	NAB11560
125 x 6,0 x 22,23	27	12250	10	40	A 24 R BF	NAB12560
150 x 6,0 x 22,23	27	10200	10	20	A 24 R BF	NAB15060
180 x 6,0 x 22,23	27	8500	10	20	A 24 R BF	NAB18060
230 x 6,0 x 22,23	27	6650	10	10	A 24 R BF	NAB23060

Шліфувальні круги Гетьман



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 6,0 x 22,23	1	13300	10	40	A 24 R BF	160115
125 x 6,0 x 22,23	1	12250	10	40	A 24 R BF	920230
180 x 6,0 x 22,23	1	8500	10	20	A 24 R BF	116180
230 x 6,0 x 22,23	1	6650	5	10	A 24 R BF	1025230



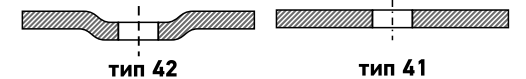
АБРАЗІВНІ ВІДРІЗНІ КРУГИ ПО КАМЕНЮ

Абразивні круги по каменю виробництва заводу Новоабразив призначені для ефективного різання бетону, цегли та природного каменю. Круги виготовляються відповідно до стандарту ДСТУ ГОСТ 21963-2003, та міжнародного стандарту безпеки EN 12413. Вони мають європейський сертифікат відповідності MPA Hannover (Німеччина). А сам завод є членом європейської асоціації виробників абразивів FEPA та пройшов сертифікацію у відповідності зі стандартом ISO 9001:2015.

★★★★★ Професійна серія

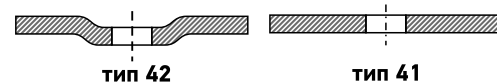
Серія відрізних кругів для професійного та домашнього використання. Мають високі показники коефіцієнту різання, швидкості різання та доступну ціну. В основі кругів використовується карбід кремнію – абразивний матеріал підвищеної твердості та зміцнювальні добавки, що забезпечує високий ресурс та ефективність обробки абразивних будівельних матеріалів.

Відрізні круги по каменю NovoAbrasive



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 2,0 x 22,23	41	13300	25	100	C 36 R BF	WS11520
115 x 2,5 x 22,23	41	13300	25	100	C 24 R BF	WS11525
115 x 3,0 x 22,23	41	13300	25	100	C 24 R BF	WS11530
125 x 2,0 x 22,23	41	12250	25	100	C 36 R BF	WS12520
125 x 2,5 x 22,23	41	12250	25	100	C 24 R BF	WS12525
125 x 3,0 x 22,23	41	12250	25	100	C 24 R BF	WS12530
150 x 2,0 x 22,23	41	10200	25	50	C 36 R BF	WS15020
150 x 2,5 x 22,23	41	10200	25	50	C 24 R BF	WS15025
150 x 3,0 x 22,23	41	10200	25	50	C 24 R BF	WS15030
180 x 2,0 x 22,23	41	8500	25	50	C 36 R BF	WS18020
180 x 2,5 x 22,23	41	8500	25	50	C 24 R BF	WS18025
180 x 3,0 x 22,23	41	8500	25	50	C 24 R BF	WS18030
230 x 2,0 x 22,23	41	6650	25	25	C 36 R BF	WS23020
230 x 2,5 x 22,23	41	6650	25	25	C 24 R BF	WS23025
230 x 3,0 x 22,23	41	6650	25	25	C 24 R BF	WS23030
115 x 2,5 x 22,23	42	13300	25	100	C 24 R BF	WS4211525
115 x 3,0 x 22,23	42	13300	25	100	C 24 R BF	WS4211530
230 x 2,5 x 22,23	42	6650	25	25	C 24 R BF	WS4223025
230 x 3,0 x 22,23	42	6650	25	25	C 24 R BF	WS4223030

Відрізні круги по каменю WellCut



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Кількість шт./спайка	Кількість шт./коробка	Маркування	Артикул
115 x 2,0 x 22,23	41	13300	25	100	C 36 R BF	WCS11560
125 x 2,0 x 22,23	41	12250	25	100	C 36 R BF	WCS12560
150 x 2,0 x 22,23	41	10200	25	50	C 36 R BF	WCS15060
180 x 2,0 x 22,23	41	8500	25	50	C 36 R BF	WCS18060
230 x 2,0 x 22,23	41	6650	25	25	C 36 R BF	WCS23060



ГНУЧКІ АБРАЗИВИ



Асортимент кругів пелюсткових торцевих



★★★★★ Промислова серія

aluminum oxide zirconium ceramic

Круги пелюсткові торцеві TM NovoAbrasive Extreme

Високоякісний продукт для промислового застосування. Асортимент Extreme був розроблений експертами заводу, щоб задовольнити потреби найбільш вимогливих клієнтів для роботи у важких умовах з використанням різних матеріалів.

Серія включає в себе КПП з трьома різними абразивними матеріалами:

- керамічне зерно стійке до дії високої температури, кислот та лугів, яке призначене для обробки нержавіючої сталі, легованої сталі та надміцних сплавів;
- оксид цирконію призначений для обробки нержавіючої, легованої, високовуглецевої сталі та твердих сплавів;
- оксид алюмінію призначений для обробки високовуглецевої сталі, інструментальної сталі, кольорових металів, дерева та композитних матеріалів.



★★★★☆ Професійна серія

aluminum oxide zirconium

Круги пелюсткові торцеві TM NovoAbrasive Profi

Найкраще співвідношення ціни та якості для професійного та побутового використання. Серія включає в себе КПП з двома видами абразивних матеріалів:

- оксид цирконію призначений для обробки нержавіючої, легованої, високовуглецевої сталі та твердих сплавів;
- оксид алюмінію призначений для обробки високовуглецевої сталі, інструментальної сталі, кольорових металів, дерева та композитних матеріалів.



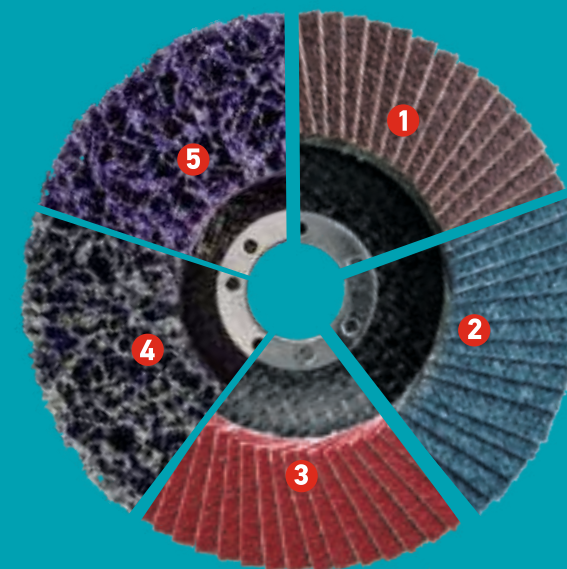
★★★★☆ Побутова серія

aluminum oxide

Круги пелюсткові торцеві TM NovoAbrasive Standard

Характеризуються високим ресурсом та швидкістю обробки для побутового використання. Серія включає в себе КПП виготовлені на основі оксиду алюмінію, який призначений для обробки високовуглецевої сталі, інструментальної сталі, кольорових металів, дерева та композитних матеріалів.

Види абразивних матеріалів



1. Оксид алюмінію (електрокорунд)

Призначений для роботи з високовуглецевою сталлю, інструментальною сталлю, кольоровими металами, деревом, композитними матеріалами.

2. Оксид цирконію (цирконієвий електрокорунд)

Застосовується для обробки нержавіючої, легованої, високовуглецевої сталі, твердих сплавів.

3. Керамічне зерно

Призначене для обробки нержавіючої сталі, легованої сталі та надміцних сплавів, високовуглецевої сталі. Їхньою характерною особливістю є стійкість до високих температур, кислот та лугів;

4. Нетканий абразивний матеріал – м'який (SOFT)

Призначений для видалення іржі та фарби з деталей кузова автомобілів;

5. Нетканий абразивний матеріал – жорсткий (HARD)

Застосовується для видалення застарілої фарби та іржі що глибоко проникла з металевих поверхонь.

Типи кругів за формою



тип 27

T27 (плоский тип)

для роботи на плоских поверхнях (робочий кут 0-15 градусів)



тип 29

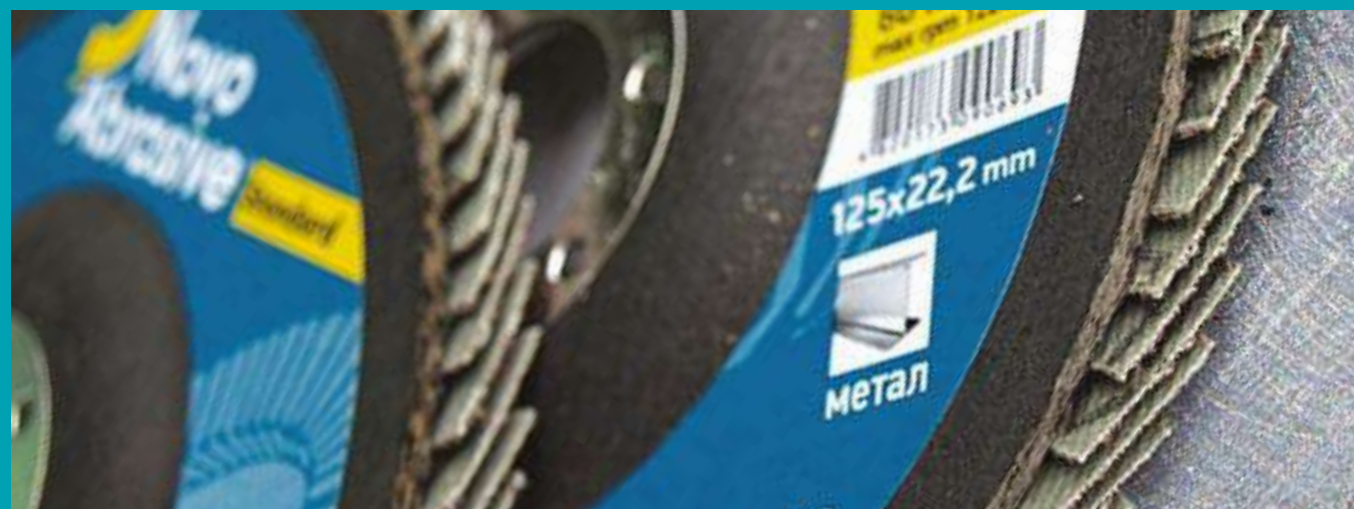
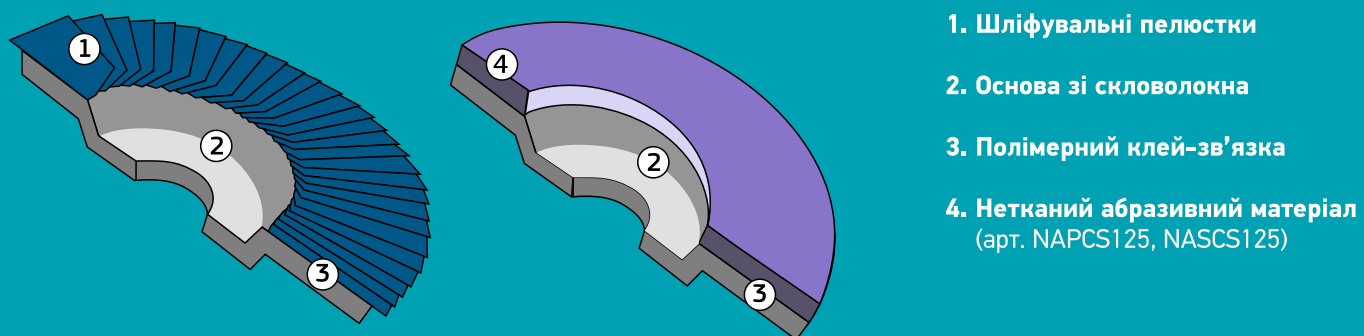
T29 (конічний тип)

для обробки нерівномірних поверхонь та шліфування країв (робочий кут 15-25 градусів)

Умовні позначення



Структура круга

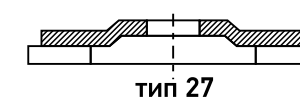


Круги шліфувальні з нетканого матеріалу NovoAbrasive



Призначений для швидкого видалення іржі та застарілої фарби з металевих поверхонь при підготовці перед фарбуванням за допомогою КШМ. Круг має відкриту (пористу) структуру, що забезпечує високий ресурс роботи, запобігає перегріванню і напливу металу на іржу. Дані круги підходять для використання з мастильно-охолоджуючими рідинками (MOP). В асортименті представлені два види кругів: **М'який (Soft)** - за рахунок низької жорсткості круг підходить для делікатного видалення іржі та фарби з деталей кузова автомобіля, не залишаючи слідів шліфування на металі в процесі роботи.

Жорсткий (Hard) - завдяки підвищеній концентрації абразивного зерна круг підходить для очищення іржі що глибоко проникла та застарілої фарби з поверхні металу, залишаючи мінімальні сліди шліфування.



Розмір, мм	Тип	Макс. Об./хв.	Колір	Жорсткість	Кількість шт./коробка	Артикул
125 x 22,23	27	7600	фіолетовий	жорсткий	10	NAPCS125
125 x 22,23	27	7600	чорний	м'який	10	NASCS125

Круги пелюсткові торцеві NovoAbrasive Extreme



Промислова серія Extreme AL виготовляється з високоякісного оксиду алюмінію, рівномірно і надійно закріпленого на тканинній основі підвищеної щільності. Круг має збільшену кількість пелюсток - 90 штук, що надає йому рекордного ресурсу у порівнянні з іншими кругами на основі оксиду алюмінію. Застосовується при обробці високовуглецевої сталі, інструментальної сталі, кольорових металів, дерева та композитних матеріалів.

aluminum oxide



EN13743

Тип	Макс. Об./хв.	Зернистість	Кількість шт./коробка	Артикул
29	12200	40	10	NEAL40125
29	12200	60	10	NEAL60125
29	12200	80	10	NEAL80125

Промислова серія Extreme ZR виготовляється з надзвичайно міцного зерна оксиду цирконію для агресивного видалення металу, що рівномірно та надійно закріплені на тканинній основі підвищеної щільності і володіє ефектом самозаточування. Круг має збільшену кількість пелюсток - 90 штук, що надає йому рекордного ресурсу у порівнянні з іншими кругами на основі оксиду цирконію. Призначений для обробки нержавіючої, легированої, високовуглецевої сталі та твердих сплавів. Не містять заліза, хрому та сірки.

zirconium



EN13743

Тип	Макс. Об./хв.	Зернистість	Кількість шт./коробка	Артикул
29	12200	40	10	NE40125
29	12200	60	10	NE60125
29	12200	80	10	NE80125



тип 29

Круги пелюсткові торцеві NovoAbrasive Profi



тип 27



тип 29



тип 27



тип 29

Промислова серія Extreme CR виготовлена на основі керамічного абразивного зерна, що має найвищі різальні та зносостійкі властивості порівняно з іншими абразивними матеріалами. Керамічне зерно стійке до впливу високих температур, дії кислот та лугів. Круг має збільшену кількість пелюсток - 82 штуки, що забезпечує високий ресурс шліфування. Призначений для шліфування нержавіючої сталі, легованої сталі та надміцних сплавів. Не містять заліза, хрому та сірки.

ceramic



Тип	Макс. Об./хв.	Зернистість	Кількість шт./коробка	Артикул
29	12200	40	10	NECR40125
29	12200	60	10	NECR60125
29	12200	80	10	NECR80125

Професійна серія Profi AL виготовлена з оксиду алюмінію закріпленого на тканинній основі підвищеної щільності. Круг має збільшену кількість пелюсток - 82 штуки, що забезпечує високу продуктивність і тривалий термін експлуатації. Застосовується для роботи з високовуглецевою сталлю, інструментальною сталлю, кольоровими металами, деревом та композитними матеріалами.

aluminum oxide



Тип	Макс. Об./хв.	Зернистість	Кількість шт./коробка	Артикул
27	12200	P40	10	NP2740125
27	12200	P60	10	NP2760125
27	12200	P80	10	NP2780125
29	12200	P40	10	NP40125
29	12200	P60	10	NP60125
29	12200	P80	10	NP80125
29	12200	P100	15	NP100125
29	12200	P120	15	NP120125

Професійна серія Profi ZR виготовляється з оксиду цирконію закріпленого на тканинній основі підвищеної щільності. Круг має збільшену кількість пелюсток - 82 штуки, що забезпечує високу продуктивність і тривалий термін експлуатації. Застосовується для обробки нержавіючої, легованої, високовуглецевої сталі та твердих сплавів.

zirconium

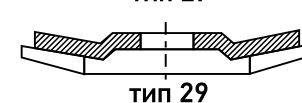


Тип	Макс. Об./хв.	Зернистість	Кількість шт./коробка	Артикул
27	12200	P40	10	NPZR2740125
27	12200	P60	10	NPZR2760125
27	12200	P80	10	NPZR2780125
29	12200	P40	10	NPZR40125
29	12200	P60	10	NPZR60125
29	12200	P80	10	NPZR80125
29	12200	P100	15	NPZR100125
29	12200	P120	15	NPZR120125

Круги пелюсткові торцеві NovoAbrasive Standard



тип 27



тип 29

Стандартна серія Standard AL кругів для побутового застосування. Абразивний матеріал виготовлений з оксиду алюмінію. Круг має 72 пелюстка та забезпечує ефективне шліфування високовуглецевої сталі, інструментальної сталі, кольорових металів, дерева та композитних матеріалів.

aluminum oxide

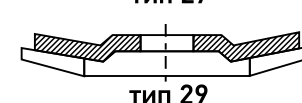


Тип	Макс. Об./хв.	Зернистість	Кількість шт./коробка	Артикул
27	12200	P36	10	NS2736125
27	12200	P40	10	NS2740125
27	12200	P60	10	NS2760125
27	12200	P80	10	NS2780125
27	12200	P100	15	NS27100125
27	12200	P120	15	NS27120125
29	12200	P36	10	NS2936125
29	12200	P40	10	NS2940125
29	12200	P60	10	NS2960125
29	12200	P80	10	NS2980125
29	12200	P100	15	NS29100125
29	12200	P120	15	NS29120125

Круги пелюсткові торцеві WellCut



тип 27



тип 29

Стандартна серія кругів WellCut для побутового застосування. Абразивний матеріал виготовлений з оксиду алюмінію. Круг має 72 пелюстка, що забезпечують ефективне шліфування високовуглецевої сталі, інструментальної сталі, кольорових металів, дерева та композитних матеріалів.

aluminum oxide

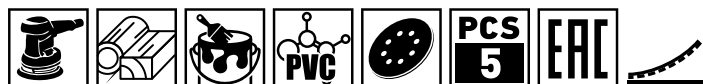


Тип	Макс. Об./хв.	Зернистість	Кількість шт./коробка	Артикул
27	12200	P36	10	WC2736125
27	12200	P40	10	WC2740125
27	12200	P60	10	WC2760125
27	12200	P80	10	WC2780125
27	12200	P100	15	WC27100125
27	12200	P120	15	WC27120125
29	12200	P36	10	WC2936125
29	12200	P40	10	WC2940125
29	12200	P60	10	WC2960125
29	12200	P80	10	WC2980125
29	12200	P100	15	WC29100125
29	12200	P120	15	WC29120125

Круги шліфувальні самозачепні NovoAbrasive, 8 отв.

НОВИНКА


Круги призначені для шліфування деревини, паркету, лакофарбових покриттів, ДВП, ДСП, пластику на ексцентрикових шліфувальних машинах. Круги виготовлені на паперовій основі підвищеної щільності, що забезпечує високий ресурс та надійну фіксацію абразивного матеріалу. 8 отворів ефективно видаляють пил в місці шліфування.



Розмір, мм	Зернистість	Кількість шт./уп	Кількість шт./кор	Артикул
125	P40	5	120	NASD812540
125	P60	5	140	NASD812560
125	P80	5	140	NASD812580
125	P100	5	180	NASD8125100
125	P120	5	180	NASD8125120
125	P180	5	180	NASD8125180
125	P240	5	190	NASD8125240
125	P320	5	190	NASD8125320
150	P40	5	120	NASD815040
150	P60	5	140	NASD815060
150	P80	5	140	NASD815080
150	P100	5	180	NASD8150100
150	P120	5	180	NASD8150120
150	P180	5	180	NASD8150180
150	P240	5	190	NASD8150240
150	P320	5	190	NASD8150320

Круги шліфувальні самозачепні NovoAbrasive

НОВИНКА


Призначені для шліфування деревини, паркету, лакофарбових покриттів, ДВП, ДСП, пластику, металу на кутових шліфувальних машинах та дрелях. Круги виготовлені на паперовій основі підвищеної щільності, що забезпечує високий ресурс та надійну фіксацію абразивного матеріалу.

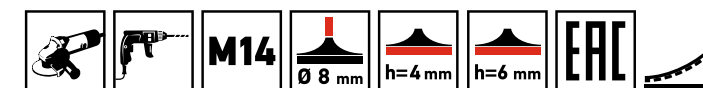


Розмір, мм	Зернистість	Кількість шт./уп	Кількість шт./кор	Артикул
125	P40	5	120	NASD12540
125	P60	5	140	NASD12560
125	P80	5	140	NASD12580
125	P100	5	180	NASD125100
125	P120	5	180	NASD125120
125	P180	5	180	NASD125180
125	P240	5	190	NASD125240
125	P320	5	190	NASD125320
150	P40	5	120	NASD15040
150	P60	5	140	NASD15060
150	P80	5	140	NASD15080
150	P100	5	180	NASD150100
150	P120	5	180	NASD150120
150	P180	5	180	NASD150180
150	P240	5	190	NASD150240
150	P320	5	190	NASD150320

Основи для самозачепних кругів NovoTools, M14


НОВИНКА

Основи призначені для роботи зі шліфувальними та полірувальними кругами, що мають самозачепну основу, за допомогою КШМ та дрилів. З їх допомогою можна виконати широкий спектр шліфувальних і полірувальних робіт на різних поверхнях.



Розмір, мм	Вис. основи, мм	Кількість шт./кор	Адаптор	Артикул
100	4	120	+	NTRVD10014
125	6	100	+	NTRVD125142
150	6	60	-	NTRV15014
150	6	60	+	NTRVD15014



Стрічки шліфувальні NovoAbrasive

НОВИНКА


Стрічка призначена для шліфування великої площі деревини, паркету, лакофарбових покриттів, ДВП, ДСП на стрічкових шліфувальних машинах. Тканинна основа високої щільності запобігає розриванню стрічки та забезпечує високу якість обробки матеріалу.



Розмір, мм	Зернистість	Кількість шт./уп	Кількість шт./кор	Артикул
100 x 610	P40	3	60	NASB10061040
100 x 610	P60	3	60	NASB10061060
100 x 610	P80	3	60	NASB10061080
100 x 610	P100	3	60	NASB100610100
100 x 610	P120	3	60	NASB100610120
75 x 533	P40	3	100	NASB7553340
75 x 533	P60	3	100	NASB7553360
75 x 533	P80	3	100	NASB7553380
75 x 533	P100	3	100	NASB75533100
75 x 533	P120	3	100	NASB75533120
75 x 457	P40	3	100	NASB7547540
75 x 457	P60	3	100	NASB7547560
75 x 457	P80	3	100	NASB75475680
75 x 457	P100	3	100	NASB75475100
75 x 457	P120	3	100	NASB75475120

Алмазні диски NovoTools – це алмазний інструмент європейської якості, який має високий і надійний ресурс експлуатації та показує відмінну швидкість відрізу будь-якого відповідного матеріалу.

Алмазний відрізний сегмент закріплюється на основу диска за технологією гарячого пресування. Диск поміщається в піч і при високій температурі алмазний сегмент закріплюється під високим тиском. Завдяки такій технології гарячого пресування, диск має дуже гарну зносостійкість та довговічність.

Всі алмазні диски NovoTools використовують у різних будівельних роботах, таких як:

Випилювання прорізів у стелях, стінах та швів у залізобетоні, зняття дорожнього покриття, відріз керамічної плитки, граніту та мрамору.

Весь інструмент відповідає міжнародному стандарту безпеки EN 13236.



Промислова серія

Алмазні відрізні диски TM NovoTools Profi

Алмазні диски серії Profi розроблені для тих, хто цінує швидкість та більший ресурс експлуатації. Диск має максимальну щільність алмазних зерен 22-26% нанесених на відрізний сегмент. В серії Profi алмазний відрізний сегмент має ширину в 10 мм, ніж серії Standard та Basic. Завдяки технології гарячого пресування диск має у два рази більший ресурс та швидкість відрізу в порівнянні з побутової лінійки. Вибір для справжніх професіоналів.



Професійна серія

Алмазні відрізні та шліфувальні диски TM NovoTools Standard

Професійні алмазні диски серії Standard розроблені з оптимальними показниками ресурсу та швидкості різ, концентрація алмазних зерен нанесених на відрізний сегмент становить 18-20%. Тому добре підходить для використання, як професіоналам, так і в побутовому застосуванні.

Європейська якість за українською ціною.



Побутова серія

Алмазні відрізні диски TM NovoTools Basic

Побутова серія алмазних дисків Basic має концентрацію алмазних зерен 14-16% нанесених на відрізний сегмент. Вони ідеально підходять для побутового застосування, а також для разової роботи вдома. Для тих у кого немає великих обсягів робіт. Має найнижчу вартість диска серед трьох серій.

Умовні позначення

Основні розміри, мм:
(Зовнішній та внутрішній діаметри, товщина.)

Назва серії

Знаки безпеки

Швидкість обертання, об/хв

Тип диска

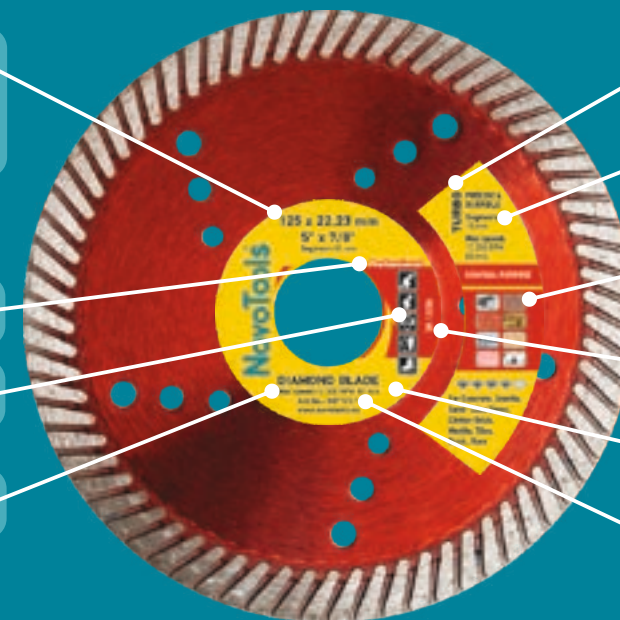
Висота сегмента

Матеріали для обробки

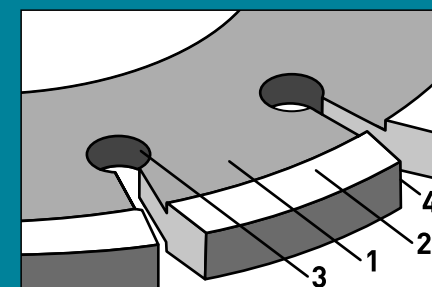
Міжнародний стандарт безпеки

Максимальна робоча швидкість різання, м/с

Артикул



Структура диска



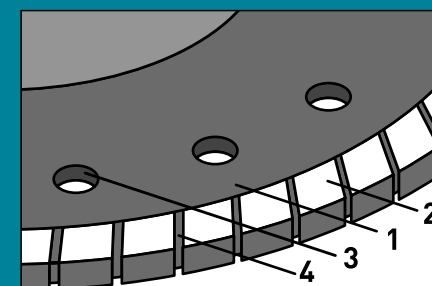
Найкращий результат обробки досягається завдяки комбінації 4 основних компонентів:

1. Основа диска - виготовляється зі сплавів різних металів, на яку закріплюється алмазна стрічка сегментів.

2. Стрічка сегментів – складається зі суміші різних металів та алмазного зерна.

3. Отвори - які служать для амортизації вібрації та охолодженню при роботі диска.

4. Сегментний проріз - служить для виведення продуктів різ та додатковому охолодженню.

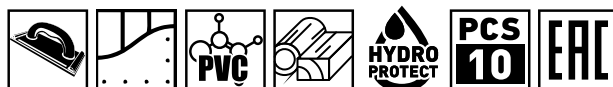


Сітки шліфувальні NovoAbrasive

НОВИНКА



Сітка шліфувальна призначена для шліфування штукатурки, гіпсокартону, гіпсу, деревини, ДВП, ДСП та пластику перед ґрунтуванням і фарбуванням поверхонь за допомогою ручних терок.



Розмір, мм	Зернистість	Кількість шт./уп	Кількість шт./кор	Артикул
115 x 280	P60	10	100	NASM11528060
115 x 280	P80	10	100	NASM11528080
115 x 280	P100	10	100	NASM115280100
115 x 280	P120	10	100	NASM115280120
115 x 280	P180	10	100	NASM115280180
115 x 280	P240	10	100	NASM115280240
115 x 280	P320	10	100	NASM115280320

Губки шліфувальні NovoAbrasive

НОВИНКА



Губка призначена для обробки деревини, ЛКП, пластику або металу вручну. Профільована основа губки здатна пристосовуватись до форми деталі для ефективного шліфування, тому ідеально підходить для обробки пазів і плавно вигнутих поверхонь. За рахунок спіненої основи її зручно тримати під час шліфування вручну. Губки стійкі до вологі, тому їх можна мити та використовувати повторно.



Розмір, мм	Зернистість	Кількість шт./кор	Артикул
100 x 68 x 26	P80	300	NASS682680
100 x 68 x 26	P120	300	NASS6826120
100 x 68 x 26	P180	300	NASS6826180
100 x 68 x 26	P240	300	NASS6826240
100 x 68 x 26	P320	300	NASS6826320
100 x 68 x 42 x 26	P80	360	NASS68422680
100 x 68 x 42 x 26	P120	360	NASS684226120
100 x 68 x 42 x 26	P180	360	NASS684226180
100 x 68 x 42 x 26	P240	360	NASS684226240
100 x 68 x 42 x 26	P320	360	NASS684226320



Алмазні диски NovoTools Кераміка

Призначені для делікатного та рівного різку без сколів керамічної плитки, мармуру, штучного камення. Для ідеальної якості різку та продовження ресурсу диска, рекомендовано використовувати водяне охолодження.

- Переваги:**
- Диск призначений для роботи з КШМ та плиткорізом;
 - Диск не створює сколів;
 - Можливість сухого та вологого різання;
 - Всі диски відповідають міжнародному стандарту безпеки EN 13236;



Алмазні диски NovoTools Profi, Кераміка



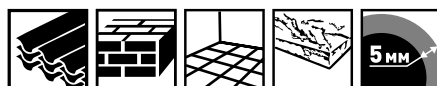
Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125 x 22.23	10	Кераміка	80 (12200)	50	DBP125/C

Алмазні диски NovoTools Standard, Кераміка



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	5	Кераміка	80 (13300)	50	DBS115/C
125 x 22.23	5	Кераміка	80 (12200)	50	DBS125/C
230 x 22.23	5	Кераміка	80 (6600)	25	DBS230/C

Алмазні диски NovoTools Basic, Кераміка



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	5	Кераміка	80 (13300)	50	DBB115/C
125 x 22.23	5	Кераміка	80 (12200)	50	DBB125/C
150 x 22.23	5	Кераміка	80 (10200)	50	DBB150/C
180 x 22.23	5	Кераміка	80 (8600)	25	DBB180/C
230 x 22.23	5	Кераміка	80 (6600)	25	DBB230/C



Алмазні диски NovoTools Сегмент

Призначені для швидкого та глибокого різку бетону, цегли, асфальтного покриття, камення. Сегментні прорізи сприяють відведенню продуктів різку додатковому охолодженню та підвищенню швидкості різку.

- Переваги:**
- Диск призначений для роботи з КШМ;
 - Диск для швидкого та глибокого різку;
 - Можливість сухого та вологого різання;
 - Всі диски відповідають міжнародному стандарту безпеки EN 13236;



Алмазні диски NovoTools Profi, Сегмент



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125 x 22.23	10	Сегментний	80 (12200)	50	DBP125/S

Алмазні диски NovoTools Standard, Сегмент



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	7	Сегментний	80 (13300)	50	DBS115/S
125 x 22.23	7	Сегментний	80 (12200)	50	DBS125/S
230 x 22.23	7	Сегментний	80 (6600)	25	DBS230/S



Алмазні диски NovoTools Basic, Сегмент



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	7	Сегментний	80 (13300)	50	DBB115/S
125 x 22.23	7	Сегментний	80 (12200)	50	DBB125/S
150 x 22.23	7	Сегментний	80 (10200)	50	DBB150/S
180 x 22.23	7	Сегментний	80 (8600)	25	DBB180/S
230 x 22.23	7	Сегментний	80 (6600)	25	DBB230/S



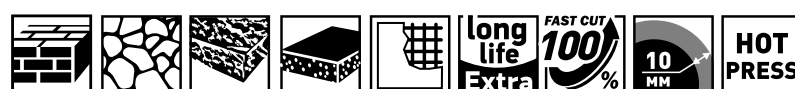
Алмазні диски NovoTools Турбо

Призначені для максимально швидкого та чистого різання бетону, залізобетону, граніту, цегли, мармуру, шиферу, черепиці. Спеціальні хвилеподібні канали сприяють ефективному відведенню пилу та охолодженню.

- Переваги:**
- Диск призначений для роботи з КШМ;
 - Диск для максимально швидкого різання;
 - Можливість сухого та вологого різання;
 - Всі диски відповідають міжнародному стандарту безпеки EN 13236;

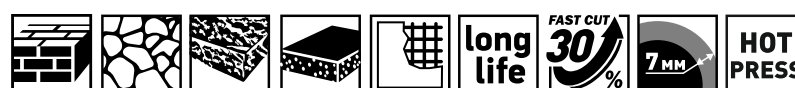


Алмазні диски NovoTools Profi, Турбо



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125 x 22.23	10	Турбо	80 (12200)	50	DBP125/T
230 x 22.23	10	Турбо	80 (6600)	25	DBP230/T

Алмазні диски NovoTools Standard, Турбо



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	7	Турбо сегмент	80 (13300)	50	DBS115/T
125 x 22.23	7	Турбо сегмент	80 (12200)	50	DBS125/T
230 x 22.23	7	Турбо сегмент	80 (6600)	25	DBS230/T

Алмазні диски NovoTools Basic, Турбохвиля



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	7	Турбохвиля	80 (13300)	50	DBB115/TW
125 x 22.23	7	Турбохвиля	80 (12200)	50	DBB125/TW
150 x 22.23	7	Турбохвиля	80 (10200)	50	DBB150/TW
180 x 22.23	7	Турбохвиля	80 (8600)	25	DBB180/TW
230 x 22.23	7	Турбохвиля	80 (6600)	25	DBB230/TW



Алмазні шліфувальні чашки NovoTools



Професійні алмазні шліфувальні чашки призначені для чорнової обробки стін та підлогових конструкцій. З її допомогою можна швидко усунути дефекти на поверхні. Для шліфування підходять бетон, цегла, граніт, камінь та інший будівельний матеріал.

- Переваги:**
- Тривалий ресурс;
 - Висока швидкість обробки;
 - Можливість сухого та вологого шліфування;
 - Передова технологія гарячого пресування;
 - Індивідуальне балансування кожної чашки;
 - Всі чашки відповідають міжнародному стандарту безпеки EN 13236;



Розмір, мм	Сегмент, мм	Тип	Мак швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125 x 22.23	7	Шліфувальний	80 (12000)	20	NTDDGW125

Алмазні шліфувальні круги NovoAbrasive



НОВИНКА

Круги призначені для шліфування та полірування керамічної плитки, керамограніту, мармуру, граніту та інших твердих та крихких матеріалів за допомогою КШМ. Гнучка основа круга дозволяє зручно обробляти площину, торці та навіть виробити округлої форми. Підходять як для вологого (з використанням води), так і для сухого шліфування.



Розмір, мм	Зернистість	Трансп. уп. шт.	Артикул
100	P60	240	NADP10060
100	P100	240	NADP100100
100	P200	240	NADP100200
100	P400	240	NADP100400



Порівняльний тест алмазних дисків NovoTools Турбо

Дані на основі різання бетону:

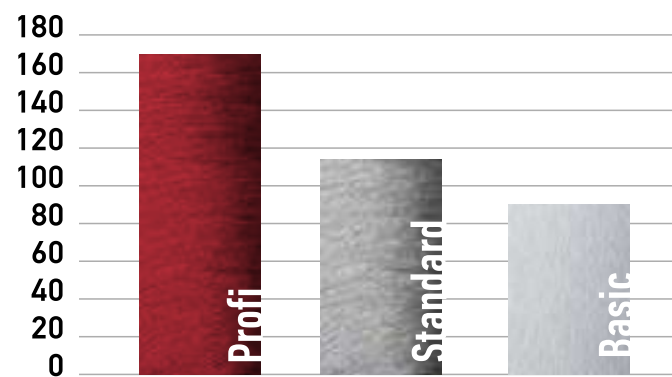
Глибина різу – 4 см

Довжина різу – 50 см

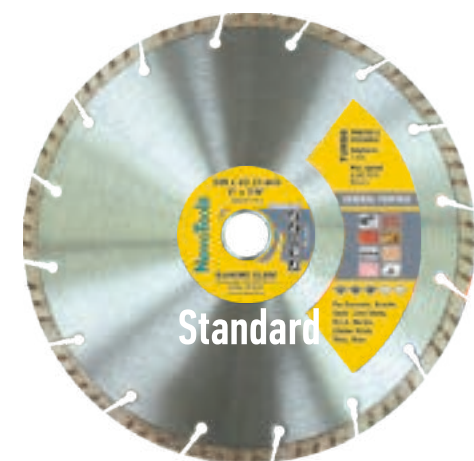
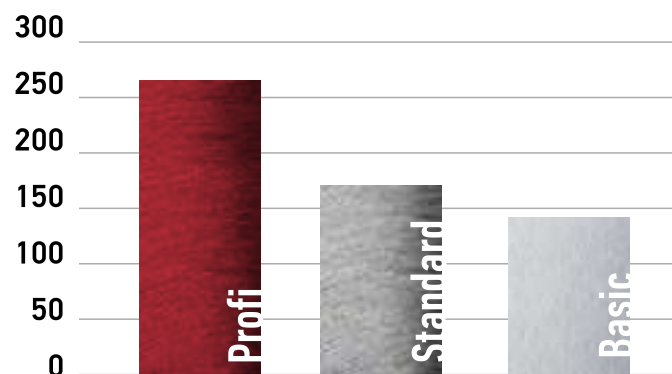
КШМ 2,5 кВт

Алмазний диск 230 мм

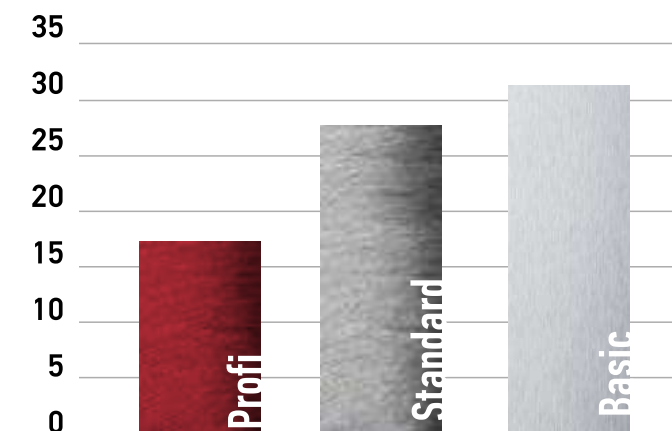
Продуктивність різу, см/хв



Ресурс, метрів



Час різання, секунди



Порівняльний тест алмазних дисків NovoTools Сегмент

Дані на основі різання бетону:

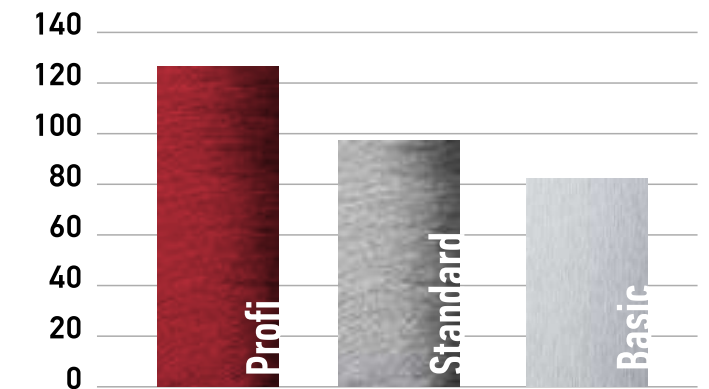
Глибина різу – 4 см

Довжина різу – 50 см

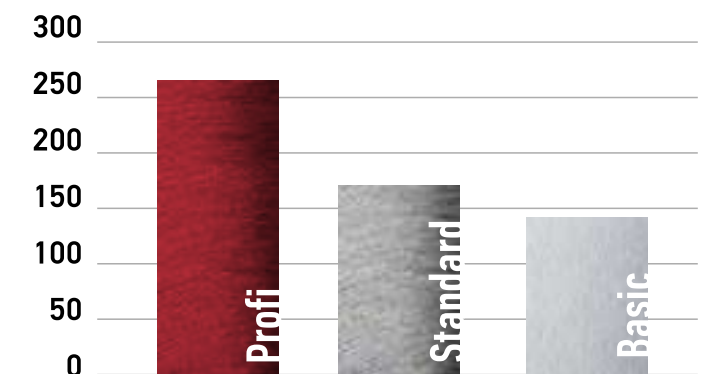
КШМ 2,5 кВт

Алмазний диск 230 мм

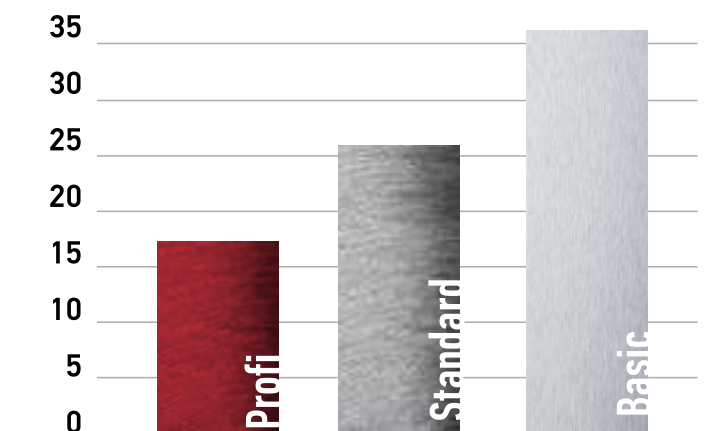
Продуктивність різу, см/хв



Ресурс, метрів



Час різання, секунди



Порівняльний тест алмазних дисків NovoTools Кераміка

Дані на основі різання плитки:

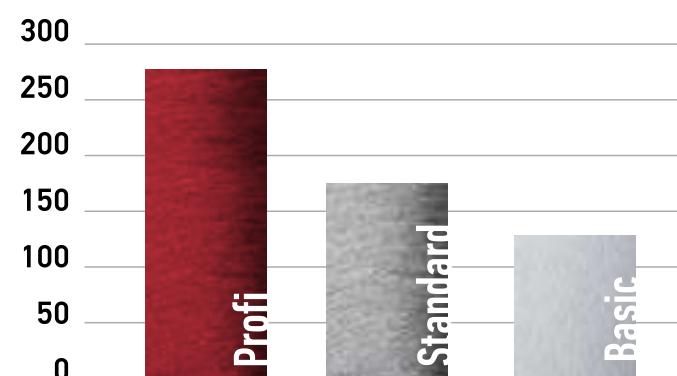
Глибина різу – 11 мм

Довжина різу – 30 см

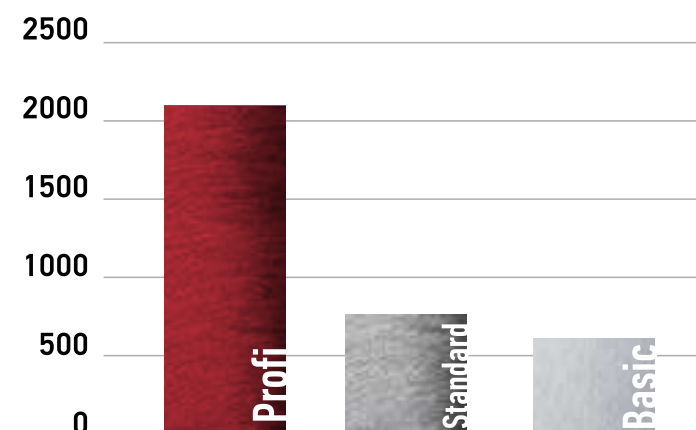
Плиткоріз 0,7 кВт

Алмазний диск 230 мм

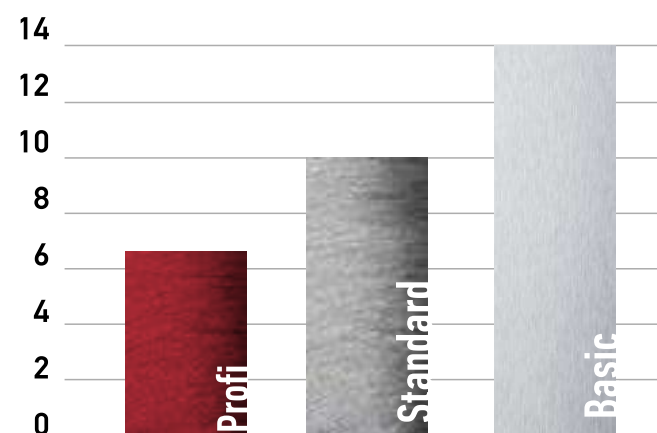
Продуктивність різу, см/хв



Ресурс, метрів



Час різання, секунди

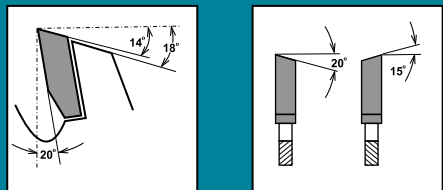


Пилальні диски виготовляються відповідно до стандарту EN847-1. Всі пиляльні диски виробляються з цілісного листа високоякісної загартованої сталі. Диски тестуються й перевіряються на 100% правильність балансування. Напайки на пиляльний диск йдуть зі сплавів кобальту та карбіду вольфраму. Вся продукція йде в зручній прозорій упаковці блістер, яку можна використовувати для зберігання дисків. Так само в упаковці, є додаткове перехідне кільце на менший діаметр. Кільця йдуть в товщину диска, що запобігає появі люфтів.

Умовні позначення



Вид напайки пиляльних дисків



Пилальні диски мають змінний кут нахилу заточки зубів. Кути нахилу зубів позначені на схемі. Всі пиляльні диски добре підходять, як для поперечного так й для поздовжнього чистого різку твердої та м'якої деревини, ДСП, фанери, опалубка.

Рекомендації по використанню пиляльних дисків

Для поздовжнього розпилу деревини рекомендовано використовувати диск з кількістю зубів від 12 до 36, що забезпечить швидкий відріз і дасть можливість більше розпиляти матеріалу для подальшої обробці.

Для поперечного розпилу брусів та заготовок рекомендовано використовувати диск з кількістю зубів від 48 до 120, що забезпечить більш чистий та рівний відріз і дасть можливість переходити до фінальної обробці.

Для універсального розпилу у довжину та поперек рекомендовано використовувати диск з кількістю зубів від 40 до 60, що дасть можливість не змінюючи диск розпилювати як поздовжньо так і поперечно.

Пилальні диски універсальні для КШМ



Диски призначені для безпечного пиляння деревини, ДСП, ДВП, пластику, гіпсокартону та газобетону за допомогою кутових шліфувальних машин та ручних циркулярних пил. Спеціальна форма диска дозволяє обмежити його подачу, запобігає ударам, попереджує заклинювання та перегрів під час тривалої експлуатації.

- Переваги:**
- Безпечно використовуються з КШМ;
 - Штампування з цілісного листа металу;
 - Використовуються для різання деревини з цвяхами;
 - 100% правильна геометрія та збалансування диска;
 - Напайки з високоякісного сплаву кобальту та карбіду вольфраму;



Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	3	3,8/2,2	13200	100	NTPSB1153T
125 x 22.23	3	3,8/2,2	12200	100	NTPSB1253T

Пилальні диски по дереву

Всі пиляльні диски призначені для професійного використання. Виробляються із загартованої сталі. Зубці пил йдуть з напайкою кобальту та карбіду вольфраму. Ступінь твердості напайки становить 88 за методом Роквелла. Антивібраційні прорізи на пиляльних дисках служать для зниження вібрації та охолодженню диска під час експлуатації.

- Переваги:**
- До 10 разів довший ресурс ніж монолітні;
 - Штампування з цілісного листа металу;
 - Напайки з високоякісного сплаву кобальту та карбіду вольфраму;
 - 100% правильна геометрія та збалансування диска;
 - Перехідні кільця для зміни діаметру посадки в кожній упаковці;

Пилальні диски по дереву NovoTools



Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	24	1,8/1,1	14000	100	NTSSB24115
115 x 22.23	40	1,8/1,1	14000	100	NTSSB40115
125 x 22.23	24	1,8/1,1	12000	100	NTSSB24125

Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125 x 22.23	40	1,8/1,1	12000	100	NTSSB40125
150 x 22.23	24	2,1/1,3	10000	50	NTSSB24150
150 x 22.23	30	2,1/1,3	10000	50	NTSSB30150
180 x 22.23	21	2,1/1,3	8000	50	NTSSB21180
180 x 22.23	30	2,1/1,3	8000	50	NTSSB30180
180 x 32	30	2,1/1,3	8000	50	NTSSB3018032
185 x 20	20	2,1/1,3	8000	50	NTSSB20185
185 x 20	40	2,1/1,3	8000	50	NTSSB40185
190 x 30	24	2,1/1,4	7800	50	NTSSB2419030
190 x 30	40	2,1/1,4	7800	50	NTSSB40190
200 x 32	40	2,1/1,4	7000	50	NTSSB40200
200 x 32	60	2,1/1,4	7000	50	NTSSB60200
210 x 30	24	2,1/1,4	7000	50	NTSSB24210
230 x 22.23	40	2,3/1,6	6500	25	NTSSB40230
230 x 22.23	60	2,3/1,6	6500	25	NTSSB60230
250 x 32	40	2,5/1,8	6000	25	NTSSB40250
250 x 32	60	2,5/1,8	6000	25	NTSSB60250
300 x 32	48	2,7/2	5000	10	NTSSB48300

Пилальні диски по дереву WellCut



Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
115 x 22.23	24	1,8/1,1	14000	100	WS24115
115 x 22.23	40	1,8/1,1	14000	100	WS40115
125 x 22.23	24	1,8/1,1	12000	100	WS24125
125 x 22.23	40	1,8/1,1	12000	100	WS40125
150 x 22.23	24	2,1/1,3	10000	50	WS24150
150 x 22.23	30	2,1/1,3	10000	50	WS30150
160 x 20	36	2,1/1,3	9500	50	WS3616020
165 x 20	48	2,1/1,3	9500	50	WS48165
180 x 22.23	21	2,1/1,3	8000	50	WS21180
180 x 22.23	30	2,1/1,3	8000	50	WS30180
180 x 32	30	2,1/1,3	8000	50	WS3018032

Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
185 x 20	20	2,1/1,3	8000	50	WS20185
185 x 20	40	2,1/1,3	8000	50	WS40185
190 x 30	24	2,1/1,4	7800	50	WS2419030
190 x 30	40	2,1/1,4	7800	50	WS40190
200 x 32	40	2,1/1,4	7000	50	WS40200
200 x 32	60	2,1/1,4	7000	50	WS60200
205 x 30	24	2,1/1,4	7000	50	WS24205
210 x 30	24	2,1/1,4	7000	50	WS24210
216 x 30	24	2,1/1,4	7000	50	WS24216
230 x 22.23	40	2,3/1,6	6500	50	WS40230
230 x 22.23	60	2,3/1,6	6500	50	WS60230
250 x 32	24	2,5/1,8	6000	50	WS24250
250 x 32	40	2,5/1,8	6000	50	WS40250
250 x 32	60	2,5/1,8	6000	50	WS60250
300 x 32	48	2,7/2	5000	10	WS48300

Пилальні диски по ламінату, дереву та пластику

Призначені для якісного розпилювання ламінатної дошки та пластика. Завдяки тому що пиляльні диски мають підвищену твердість напайки, яка становить 91 за методом Роквелла, диск не створює сколів при відрізі ламінату. На основу диска лазером вирізаються демпферні прорізи, що забезпечують високу стабільність і точність. Особлива форма прорізи зменшує рівень шуму під час експлуатації. Так само даними дисками можна розпилювати тверді та м'які сорти деревини, ДСП, фанери.

Пилальні диски по ламінату, дереву та пластику NovoTools



Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швид., м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
185 x 20	36	2,1/1,3	8000	50	NTSSB36185



Пилальні диски по ламіналу, дереву та пластику WellCut



Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швид., м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
185 x 20	36	2,1/1,3	8000	50	WS36185
185 x 20	48	2,1/1,3	8000	50	WS48185
190 x 20	24	2,1/1,4	7800	50	WS2419020
254 x 30	40	2,5/1,8	6000	50	WS40254
254 x 30	60	2,5/1,8	6000	50	WS60254

Пилальні диски монолітні

Якісні диски для розпила деревини. Виробляється із загартованої сталі. Характеризується доступною ціною та можливістю повторного заточення зубів без використання особливого обладнання.

- Переваги:**
- Підходять для повторного заточування;
 - Штампування з цільного листа металу;
 - Перехідні кільця для зміни діаметру посадки в кожній упаковці;
 - 100% правильна геометрія та збалансування диска;

Пилальні диски монолітні NovoTools



Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125 x 22.23	48	1,1	12000	100	NTSSB48125

Пилальні диски монолітні WellCut



Розмір, мм	Зубці, шт.	Ширина зубів/диска, мм	Мах швидкість, м/с (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125 x 22.23	48	1,1	12000	100	WS48125



Перехідні кільця для пиляльних дисків



Перехідне кільце для пильного диска являє собою регульоване посадкове кільце для ідеальної установки на будь-яку циркулярну пилу.

Розмір, мм	Матеріал, шт.	Штук
20 x 16	Сталь	1
30 x 16	Сталь	1
30 x 20	Сталь	1
30 x 22	Сталь	1
32 x 30	Сталь	1
32 x 25,4	Сталь	1
32 x 22	Сталь	1
32 x 20	Сталь	1
50 x 32	Сталь	1

Щітки по металу NovoTools – це якість європейського інструменту, розробленого спеціально для професійних зачисних робіт та робіт з підвищеною складністю.

Інструмент призначений для очищення поверхонь, полірування, видалення іржі й фарби, зачищення зварних швів та інших видів робіт. Використовуються разом з КШМ та дрелями, підходять для роботи з металевими, пластиковими, дерев’яними та бетонними поверхнями.

Щітки торцеві NovoTools, гофрований дріт



Посадка: M14x2

Торцеві щітки по металу з латуньованим дротом використовуються для дбайливої обробки більш рівних поверхонь, де немає великих заглиблень, западин та гострих глибоких кутів.

- Товщина сталевго дроту діаметром 0,3 мм;
- Збільшена довжина дроту – 30 мм;
- Безпечна гайка кріплення – 2 см;
- Велика щільність сталевих прутів, дозволяє довго тримати форму;
- При роботі щітка залишає на поверхні мікро шар матеріалу, що не дає окислюватися;
- 100% балансування;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
65	12500	80	NTWB6514BC
75	12500	80	NTWB7514BC
85	9000	80	NTWB8514BC
100	8500	40	NTWB10014BC
125	6500	30	NTWB12514BC

Щітки торцеві NovoTools, плетений дріт



Посадка: M14x2

Торцеві щітки по металу зі сталевим дротом використовуються для чорнкової обробки рівних та плоских поверхонь, де немає заглиблень та вузьких кутів.

- Товщина сталевго дроту діаметром 0,5 мм;
- Збільшена довжина дроту – 25 мм;
- Безпечна гайка кріплення – 2 см;
- Підвищена продуктивність за рахунок кута нахилу дроту 0 градусів;
- При роботі щітка самозаточується і не втрачає своїх властивостей;
- 100% балансування;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
65	12500	80	NTWB6514ST
75	12500	80	NTWB7514ST
85	9000	80	NTWB8514ST
100	8500	40	NTWB10014ST
125	6500	30	NTWB12514ST

Щітки торцеві NovoTools зі зміцнюючим кільцем, плетений дріт



Посадка: M14x2

Посилені торцеві щітки по металу зі сталевим дротом, які йдуть зі зміцнюючим кільцем, що дає максимум міцності для екстремально важких робіт.



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
65	12500	60	NTWB6514STS
75	12500	40	NTWB7514STS
90	8500	40	NTWB9014STS
100	8500	30	NTWB10014STS

Щітки конусні NovoTools, гофрований дріт



Посадка: M14x2

Конусні щітки по металу з латуньованим дротом використовуються для делікатній обробці у важкодоступних місцях, поверхні де є кути та поглиблення.

- Товщина сталевго дроту діаметром 0,3 мм;
- Збільшена довжина дроту – 30 мм;
- Безпечна гайка кріплення – 2 см;
- Велика щільність сталевих прутів, дозволяє довго тримати форму;
- При роботі щітка залишає на поверхні мікро шар матеріалу, що не дає окислюватися;
- 100% балансування;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125	6000	80	NTWWB12522BC
175	6000	60	NTWWB17522BC
200	6000	60	NTWWB20022BC

Щітки конусні NovoTools, плетений дріт



Посадка: M14x2

Конусні щітки по металу зі сталевим дротом використовуються для грубої обробки та зачистки поверхонь. Завдяки такій формі щітки легко дістатися до поверхні обробки у кутах та заглибленнях на матеріалі.

- Товщина сталевго дроту діаметром 0,5 мм;
- Збільшена довжина дроту – 25 мм;
- Безпечна гайка кріплення – 2 см;
- Велика щільність сталевих прутів, дозволяє довго тримати форму;
- При роботі щітка самозаточується і не втрачає своїх властивостей;
- 100% балансування;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
100	12500	80	NTBWBB10014ST
115	12500	60	NTBWBB11514ST
125	12500	60	NTBWBB12514ST

Щітки кільцеві NovoTools, гофрований дріт



3 перехідниками для різного інструменту!



Кільцеві щітки по металу з латуньованим дротом використовуються для більш дбайливої обробки великих поверхонь та ретельних операцій, де є стикові з'єднання на поверхні.

- Товщина сталевго дроту діаметром 0,3 мм;
- Збільшена довжина дроту – 30 мм;
- Наявність перехідних кілець в упаковці;
- Велика щільність сталевих прутів, дозволяє довго тримати форму;
- При роботі щітка залишає на поверхні мікро шар матеріалу, що не дає окислюватися;
- 100% балансування;



Посадка: 22.23 mm

Товщина: 20 mm

Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125	6000	60	NTWWB12522BC
175	6000	20	NTWWB17522BC
200	6000	20	NTWWB20022BC

Щітки кільцеві подвійні NovoTools, гофрований дріт

Посадка: 22.23 mm

Товщина: 40 mm

Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
175	6000	20	NTDWWB17522BC

Щітки кільцеві NovoTools, плетений дріт



Посадка: 22.23, 32 mm

Кільцеві щітки по металу зі сталевим дротом використовуються для агресивної обробки великих площ матеріалу та операцій зі стиковими з'єднаннями.

- Товщина сталевго дроту діаметром 0,5 мм;
- Збільшена довжина дроту – 25 мм;
- Велика щільність сталевих прутів, дозволяє довго тримати форму;
- При роботі щітка самозаточується і не втрачає своїх властивостей;
- 100% балансування;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
125	11000	40	NTWWB12522ST
150	9000	40	NTWWB15032ST
175	9000	20	NTWWB17522ST
200	6000	20	NTWWB20022ST

Щітки для дреля NovoTools, гофрований дріт



Посадка: хвостовик 6 мм

Торцеві щітки по металу для дреля з латуньованим дротом використовуються для делікатної обробки більш рівних поверхонь, де немає западин та гострих глибоких кутів.

- Товщина сталевого дроту діаметром 0,5 мм;
- Збільшена довжина дроту – 25 мм;
- Велика щільність сталевих прутів, дозволяє довго тримати форму;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
75	12500	120	NTWSB756BCS

Щітки для дреля NovoTools, плетений дріт



Посадка: хвостовик 6 мм

Торцеві щітки по металу для дреля зі сталевим дротом використовуються для жорсткої обробки рівних поверхонь, де немає заглиблень та вузьких кутів на поверхні.

- Товщина сталевого дроту діаметром 0,5 мм;
- Збільшена довжина дроту – 25 мм;
- Велика щільність сталевих прутів, дозволяє довго тримати форму;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
75	12500	120	NTWSB756STS

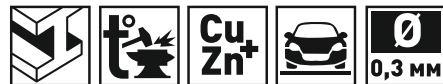
Набір щіток для дреля NovoTools, 6шт.



Посадка: хвостовик 6 мм

Набір з 6 щіток по металу з латуньованим дротом для дрелі. Використовуються для дбайливої обробки маленьких металевих поверхонь, де є маленькі поглиблення, стики та кути. Незамінний інструмент в автосервісах та гаражах.

- Підвищена продуктивність за товщини дроту 0,3 мм;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
2 шт. x 38	4500	48	NTWB38506375BCS/6
1 шт. x 50	4500		
1 шт. x 63	4500		
1 шт. x 75	4500		
1шт. торц. x 50	4500		

Набір щіток для дреля NovoTools, 4 шт.



Посадка: хвостовик 6 мм

Набір з 4 щіток по металу для дрелі різної форми. Використовуються для делікатної обробки маленьких металевих поверхонь різних форм. Незамінний інструмент в автосервісах та гаражах.

- Підвищена продуктивність за товщини дроту 0,3 мм;



Діаметр,мм	Мах швидкість, (об./хв.)	Трансп. уп. шт.	Артикул
1 шт. торцева x 75	4500	40	NTWBSCS/4
1 шт. кільцева x 75	4500		
1 шт. спіральна x 60 x 95	4500		
1 шт. кінцева x 25	4500		





Ручний інструмент для чищення металевих, дерев'яних та пластикових поверхонь від будь-яких забруднень, корозії, лакофарбових покриттів. Використовуються в побуті, незамінні в гаражах, сервісах, вдома.

Щітки ручні NovoTools, гофрований дріт



Ручні щітки з латуньованим дротом для делікатного чищення металевих та інших поверхонь від будь-яких забруднень, корозії, лакофарбових покриттів та іржі.



Довжина,мм	Колір	Коробка, шт.	Трансп. уп. шт.	Артикул
250	Жовтий	24	144	NTWBBC
250	Червоний	12	120	NTWBBCR

Щітки ручні NovoTools, жорсткий дріт

Ручні щітки з жорстким дротом для грубої обробки та зачистки металевих, дерев'яних, пластикових та інших поверхонь від будь-яких забруднень, іржі, лаку та фарби.



ДЕРЕВ'ЯНА РУЧКА

Ручні щітки з екологічною ручкою для чищення різних поверхонь від будь-яких забруднень, корозії, лакофарбових покриттів.

Кількість рядів	Коробка, шт.	Трансп. уп. шт.	Артикул
4 x 16	12	120	NTWB416WH
5 x 16	12	120	NTWB516WH
6 x 16	12	120	NTWB616WH

ДЕРЕВ'ЯНА РУЧКА ЗІ ШКРЕБКОМ

Ручні щітки з екологічною ручкою для чищення металевих та інших поверхонь від будь-яких забруднень, іржі, лакофарбових покриттів. Зручний металевий шкребок яким швидко можна зняти окалину або цемент з металу.



Кількість рядів	Коробка, шт.	Трансп. уп. шт.	Артикул
4 x 16	12	60	NTWB4SWH





ПЛАСТИКОВА РУЧКА

Ручні щітки з ергономічною ручкою для чищення різних поверхонь від лаку, фарби, корозії, наліту та інших будь-яких забруднень.

Кількість рядів	Коробка, шт.	Трансп. уп. шт.	Артикул
4 x 16	12	120	NTWB416PH
5 x 16	12	120	NTWB516PH
6 x 16	12	120	NTWB616PH

ПЛАСТИКОВА РУЧКА ЗІ ШКРЕБКОМ

Ручні щітки з ергономічною ручкою для чищення металевих, дерев'яних та пластикових поверхонь від лаку, фарби, корозії та інших будь-яких забруднень. Зручний металевий шкребок яким швидко можна зняти окалину або цемент з металу.

Кількість рядів	Коробка, шт.	Трансп. уп. шт.	Артикул
4 x 16	12	60	NTWB4SPH

ЩІТКИ В ІНДИВІДУАЛЬНІЙ УПАКОВЦІ БЛІСТЕР

Ручні щітки з екологічною та ергономічною ручкою для чищення металевих, дерев'яних та пластикових поверхонь від лакофарбових покриттів, корозії та інших будь-яких забруднень. Ідуть в зручній прозорій упаковці, в якій зручно зберігати щітку після використання.

Кільк. рядів	Тип ручки	Коробка, шт.	Трансп. уп. шт.	Артикул
4 x 16	Дерев'яна	15	60	NTWB416WHB
4 x 16	Пластикові	15	60	NTWB416PHB

Набори ручних щіток NovoTools

НАБІР РУЧНИХ МІНІ-ЩІТОК, 6 шт.

Набір із маленьких ручних щіток для дбайливих операцій з металевими поверхнями, зручні в роботі з деталями автомобіля. Незамінний інструмент в автосервісах та гаражах.



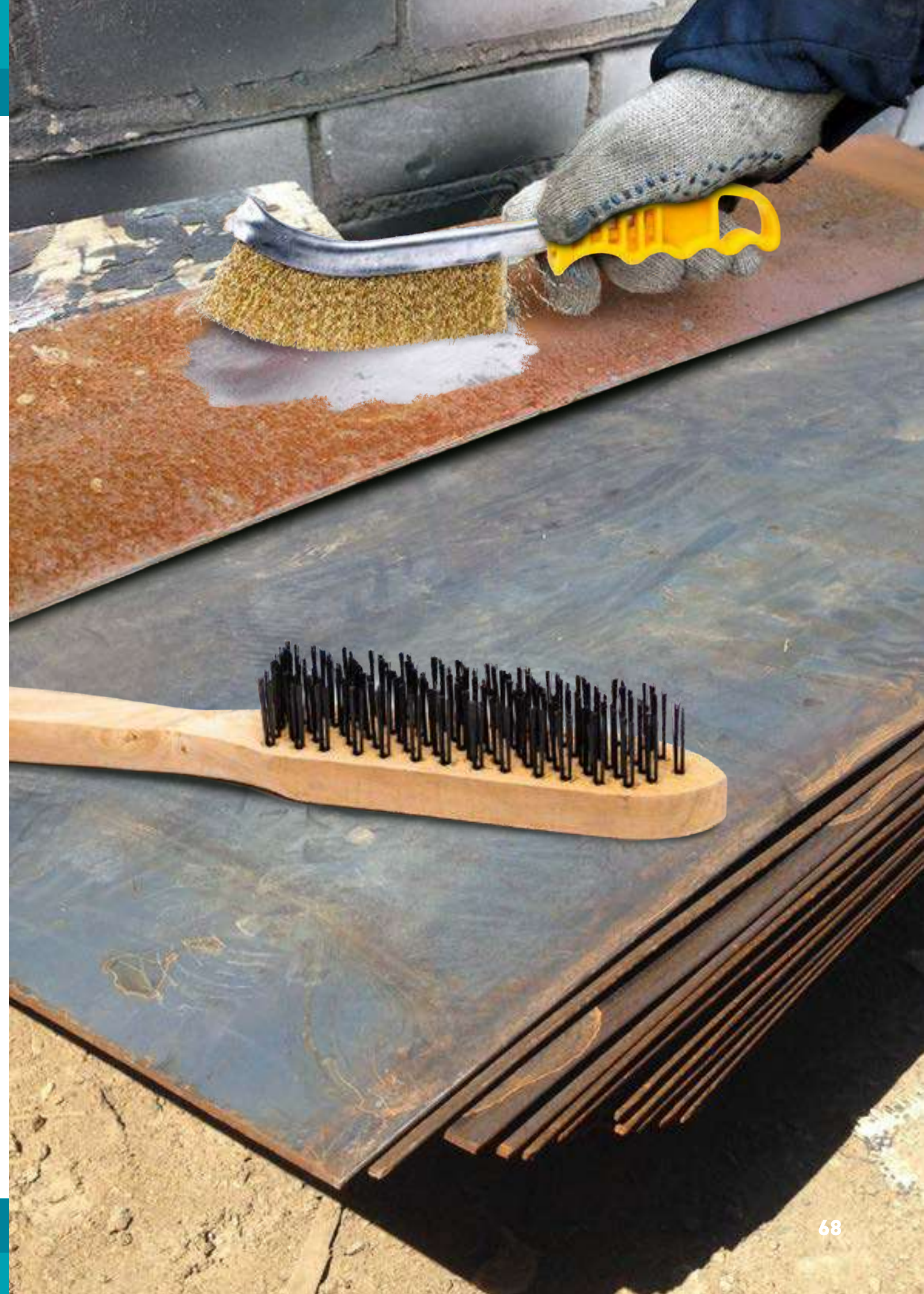
Дріт	Довжина, мм	Штук в уп.	Трансп. уп. шт.	Артикул
Сталь	175	2	120	NTWB17513/6
Латунь		2		
Нейлон		2		

НАБІР РУЧНИХ МІНІ-ЩІТОК, 3 шт.

Набір маленьких ручних щіток для роботи з маленькими деталями та поверхнями. Незамінний інструмент в автосервісах та гаражах.



Дріт	Довжина, мм	Штук в уп.	Трансп. уп. шт.	Артикул
Сталь	220	1	72	NTWB9/3
Латунь		1		
Нейлон		1		



Сертифікат ISO 9001: 2008

У грудні 2015 року Абразивний завод Новоабразив успішно пройшов сертифікаційний аудит незалежної міжнародної компанії та отримав сертифікат ISO 9001: 2008. Система менеджменту якості, що відповідає всім необхідним нормам, була успішно впроваджена на заводі і постійно ефективно використовується. Отримання сертифікату ISO 9001: 2008 - важливий етап на шляху розвитку підприємства, підвищення конкурентоспроможності на українському та світовому ринках.



Сертифікат МРА

Підтвердження безпеки абразивних кругів. Абразивний завод Новоабразив - перший абразивний завод в Україні, продукція якого успішно пройшла МРА тестування і сертифікацію в Ганновері, Німеччина. Круги ТМ NovoAbrasive були випробувані в лабораторних умовах. Німецькі фахівці підтвердили, що продукція NovoAbrasive відповідає всім вимогам з безпеки європейського стандарту EN 12413



Сертифікат FEPA

Новоабразив є першим українським виробником, який став членом FEPA (Федерації європейських виробників абразивів) в 2017.

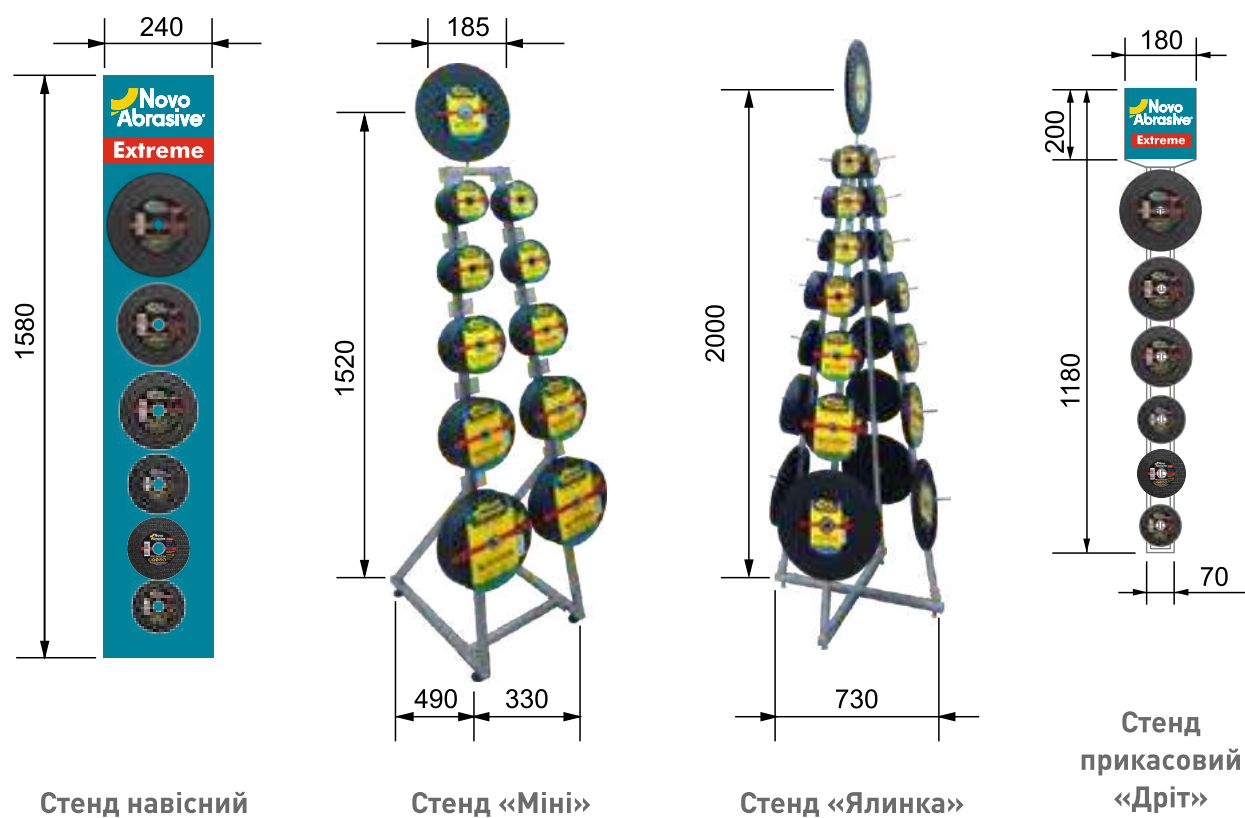


Сертифікат УКРСЕПРО

Щорічне підтвердження відповідності продукції ТМ NovoAbrasive нормативній документації : ДСТУ ГОСТ 21963-2003, ТУ У 23.9-38633740-001:2013.



Стенди



Річний календар



Блокноти



Ручки



Футболки

NovoTools

Наліпки



Плакат



Зовнішня реклама

